

Sträckfilmsmaskin

PL200

PL300

MANUAL OCH
CE-ÖVERENSSTÄMMELSE



Sträckfilmsmaskin

PL200 och PL300

Kära kund

Gratulerar och tack för att du har köpt denna sträckfilmsmaskin från oss. Den är tillverkad enligt senaste teknologiska rön och är av mycket hög kvalitet.

Innan du börjar använda sträckfilmsmaskinen, måste du läsa och förstå denna manual.

Om du har några frågor, kontakta din leverantör och/eller tillverkaren för detaljerad information.

Denna manual är en del av sträckfilmsmaskinen. Förvara den därför alltid nära maskinen.

Meningen med denna manual är att ge praktisk vägledning för korrekt användning av maskinen och vid reparationsarbeten. Om tekniska eller andra frågor uppstår, eller vid behov av reserodelar, står Polynova Nissen AB med samarbetspartners alltid till tjänst.

Vi tar gärna mot synpunkter på denna manual så att vi kan förbättra servicen gentemot våra kunder.

Polynova Nissen AB

Innehållsförteckning

1.	Sträckfilmsmaskin PL200/300	4
1.1	Tillverkare	4
1.2	CE-överensstämmelse	4
1.3	Tekniska data	4
1.4	Uppställningsplats	5
1.5	Garanti	5
1.6	Ansvarsbegränsning	6
2.	Monteringsanvisningar	7
2.1	Besiktning	7
2.2	Packa upp maskinen	7
2.3	Lyft ner maskinen från pallen	7
2.4	Montering av maskinen	8
2.5	Elanslutning	9
2.6	Demontering	9
3.	Säkerhetsföreskrifter	10
3.1	Säkerhetsområde	10
3.2	Säkerhetsinstruktion	10
3.3	Säkerhetsanordningar	10
4.	Maskinens funktioner	11
4.1	Olika funktioners betydelse	12
4.2	Driftindikeringar – optiska signaler	17
4.3	Insättning av sträckfilm	17
5.	Felsökning	20
6.	Skötselinstruktioner	22
6.1	Rengöring av filmsystemet	22
6.2	Rengöring av filmvagnens fotocell	22
6.3	Kontroll av drivenheterna	22
6.4	Rengöring av maskinytor	23
6.5	Underhållsintervaller – schema	23
7.	Reservdelslista	24

I. Sträckfilmsmaskin PL200/300

I.1 Tillverkare

LENG Stretch AB, Box 110, SE-566 22 Habo, Sverige

I.2 CE-överensstämmelse

EU-certifikat om överensstämmelse med riktlinjerna

Tillverkad i överensstämmelse med

- riktlinjerna för maskiner 98/37 CEE som motsvarar normerna SS EN-292-1, SS EN-292-2.
- riktlinjerna för elektromagnetisk tolerans 89/336 CEE, 92/31 CEE och 93/69 CEE.
- riktlinjerna för lågspänning 73/23 CEE och 93/68 CEE som motsvarar normen EN 60 204-1.

I.2.1 Maskinskyt

Maskinskytten sitter monterad på maskinen (under elskåpet).

I.2.2 Maskintyper

PL200 Utförande med elektromagnetisk filmbroms

PL300 Utförande med motordrivet försträckningssystem

I.3 Tekniska data

I.3.1 Maskiner

Material:

Maskinen är tillverkad av lackerad plåt.

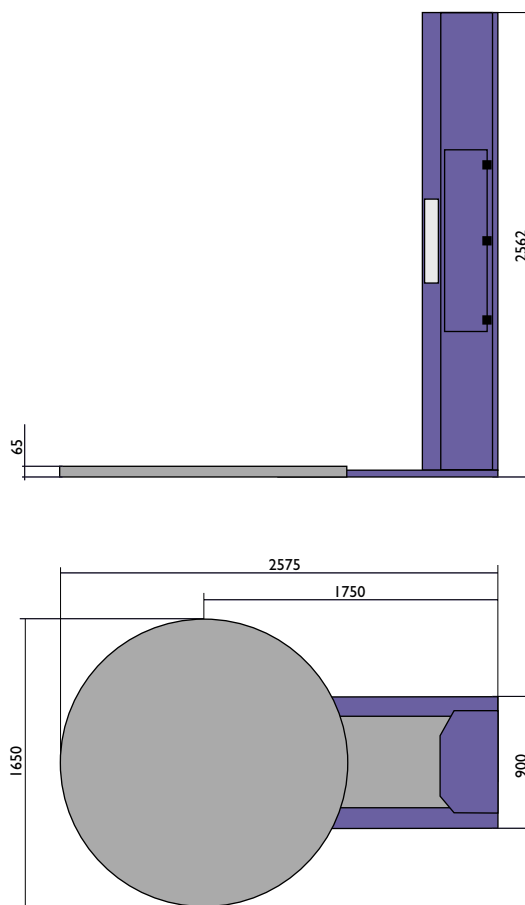
Elektriska/elektroniska komponenter innehåller koppar och silver; bromsbelägg och kåpa innehåller plast, gummi och harts.

Mått och vikt:

Längd	2 575 mm
Diameter rotationsbord	1 650 mm
Höjd rotationsbord	65 mm
Bredd	1 650 mm
Höjd	2 562 mm
Vikt	520 kg

Elanslutning:

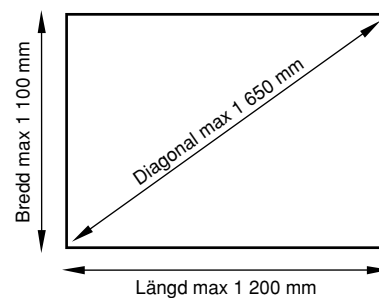
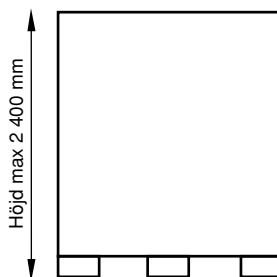
230 V AC, 1 Fas + N, 10 Amp



1.3.2 Pall

Maximala palldimensioner:

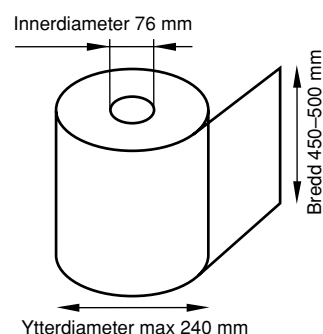
Längd	1 200 mm
Bredd	1 100 mm
eller	
Diagonalt	1 650 mm
Höjd	2 400 mm
Vikt	2 000 kg



1.3.3 Film

Rullmått:

Bredd:	450–500 mm
Innerdiameter:	76 mm
Max. ytterdiameter:	240 mm
Tjocklek:	9–35 my
Max. vikt:	20 kg



1.4 Uppställningsplats

Maskinen ställs vanligtvis upp i lagerlokaler och/eller distributionscentraler för sträckfilmsinslagning av pallgods för att skydda mot yttre påfrestningar under lagring och transport.

Rumstemperatur på uppställningsplatsen: från +4°C till +40°C.

Innan ni börjar arbeta med maskinen, läs först vad som står under Säkerhetsföreskrifter, kapitel 3, sidan 10.

1.5 Garanti

Garantin gäller under 12 månader, räknat från det datum som angivits i leveransdokumenten, och innefattar material- och tillverkningsfel.

För att garantin ska gälla måste de underhållsarbeten som föreskrivits ha utförts.

Om fel uppstår, ska maskinen omgående stängas av och tillverkaren skriftligen underrättas med angivande av maskinnummer. Om detta ej beaktas och skada blir följden, fritar sig tillverkaren från allt ansvar.

Garantin täcker inte normala underhållsarbeten, montering eller regelbundna justeringar som angivits i denna manual. Genom byte eller reparation av skadade delar uppfyller Polynova Nissen AB till fullo sina garantiåtaganden. De transport- och arbetskostnader som uppstår i samband därmed täcks inte heller av garantin.

Skador orsakade av missbruk, felaktig användning eller installation medför att garantin upphör att gälla.

För ändring/ombyggnad av maskinen behövs tillverkarens skriftliga godkännande.

1.6 Ansvarsbegränsning

Tillverkaren är endast ansvarig för maskinen och de i denna manual beskrivna funktionerna.

Garantin omfattar ej:

- transportskador
- skador på grund av felaktig uppställning/installation
- felaktig eller vårdslös användning av maskinen
- ändringar eller reparationer som utförts av ej auktoriserad person
- bristande underhåll
- normal förslitning av delar.

Polynova Nissen AB är ej ansvariga för eventuella förluster som uppstår genom produktionsbortfall, eller för skador på personer eller föremål i samband med produktionsstörningar eller påtvingade driftstopp.

Polynova Nissen AB garanterar ej överensstämmelse med gällande föreskrifter i länder utanför EU. Kunden måste själv bestrida alla kostnader som uppkommer för anpassningen till sådant lands föreskrifter; detta gäller även ansvaret för utförda arbeten.

2. Monteringsanvisningar

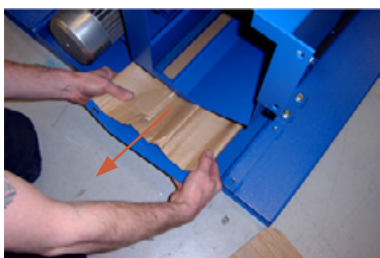
Läs först igenom alla monteringsanvisningar innan monteringen påbörjas!

2.1 Besiktning

Innan maskinen lastas av från lastbilen, skall eventuella skador på emballaget kontrolleras. Vid skador skall leverantören omgående kontaktas och skadorna antecknas i leveransdokumenten. Se till att transportfirman verifierar skadorna.

2.2 Packa upp maskinen

Öppna förpackningen försiktigt och spara den i händelse ni måste skicka tillbaka maskinen.

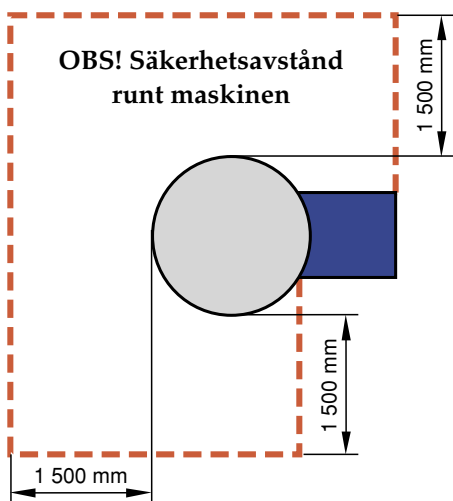
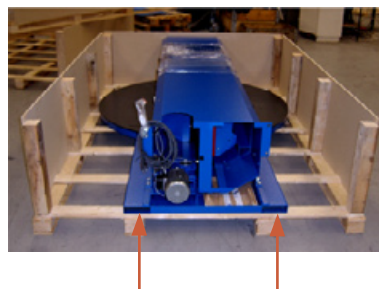


2.3 Lyft ner maskinen från pallen

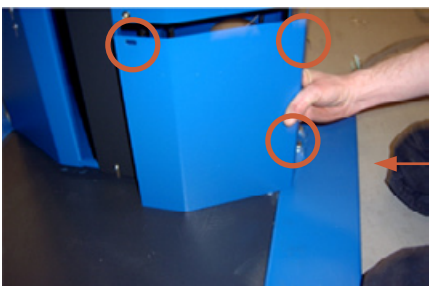
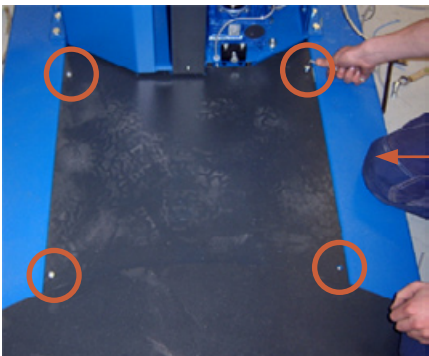
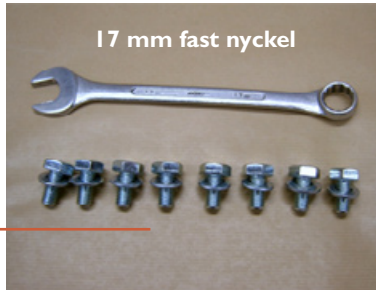
För arbetet med att lyfta ner maskinen från pallen använder man helst en gaffeltruck. För detta ändamål har maskinen försetts med s.k. gaffelskor för truckens gafflar. Använd hela gaffellängden för att lyfta maskinen. Maskinen kan lyftas på både fram- och baksidan.

Ställ upp maskinen på avsedd plats och beakta erforderliga säkerhetsavstånd runt maskinen.

Maskinen skall placeras på ett plant golv av betong, trä eller jämförbart stadigt underlag. För arbeten på hög höjd bör man använda sig av en ramp. (Om ni har frågor om olika underlag, kontakta leverantören.)



2.4 Montering av maskinen



Det behövs två personer för att resa upp filmpelaren.

En person säkrar pelaren så att den inte tippas medan den andra personen drar fast skruvarna

2.5 Elanslutning

Anslut maskinen till 230 V AC, 1 Fas+N, 10 A

2.6 Demontering

För demontering av maskinen följ anvisningarna under punkt 2.3 till 2.5 men i omvänd ordning.

2.6.1 Skrotning

När maskinen efter många års drift slutligen måste skrotas, skall detta ske under beaktande av lokala miljöföreskrifter och lagar.

Polynova Nissens sträckfilmmaskiner innehåller miljövänliga material, som kan återanvändas.

3. Säkerhetsföreskrifter

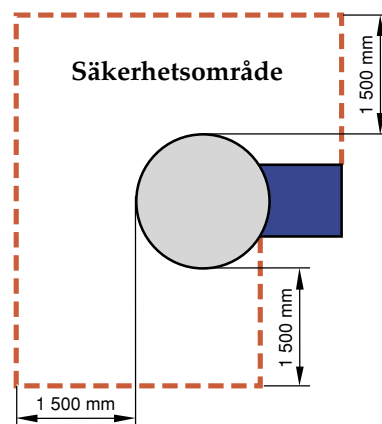
Denna säkerhetsinstruktion måste läsas och följas av alla som skall använda maskinen.

3.1 Säkerhetsområde

Placera maskinen enligt säkerhetsföreskrifterna

3.2 Säkerhetsinstruktion

- Operatören ansvarar för att nedanstående föreskrifter följs.
- Under drift får inga obehöriga personer uppehålla sig innanför säkerhetsområdets gränser.
- När pallen placeras på rotationsbordet måste man se till att ingen befinner sig mellan pall och rotationsbord.
- Om topplatta används måste man se till att inga kroppsdelar hamnar mellan pall och topplatta.
- Det är förbjudet att använda maskinen om pallen på rotationsbordet sticker ut.
- Maskinen måste kopplas från om den inte används under längre tid, eller om operatören är frånvarande.
- Alla el-arbeten och reparationer måste utföras av auktoriserade fackmän.
- Efter varje underhåll eller reparation är det viktigt att se till att alla säkerhetsanordningar, filmvagnskedjan och alla brytare, inkl. nödbrytaren, fungerar utan anmärkning.
- **VID NÖDSITUATION – TRYCK PÅ STOPPKNAPPEN**



VIKTIGT

- Den maximala lastvikten uppgår till 2 000 kg.
- Rotationsbordet får inte användas som gångväg eller ståplats.
- För att få största möjliga stabilitet, ska pallen med last ställas mitt på rotationsbordet.

3.3 Säkerhetsanordningar

Maskinen är utrustad med följande säkerhetsanordningar:

- Säkerhetsbrytare på pelardörren. Den kontrollerar att dörren är stängd. Om dörren är öppen startar ej maskinen.
- Huvudströmbrytare på elskåpets dörr. Dörren kan endast öppnas om huvudströmbrytaren står på "0". Den garanterar att skåpet inte kan öppnas utan att spänningen bryts.
- Maskinens *stoppknapp* nedanför manöverpanelen. Den bryter genast spänningen och maskinen stannar omedelbart.
- Säkerhetsbrytare för filmvagnen, placerad under filmvagnen. Den kopplar genast bort maskinen om vagnen kör på ett hinder.

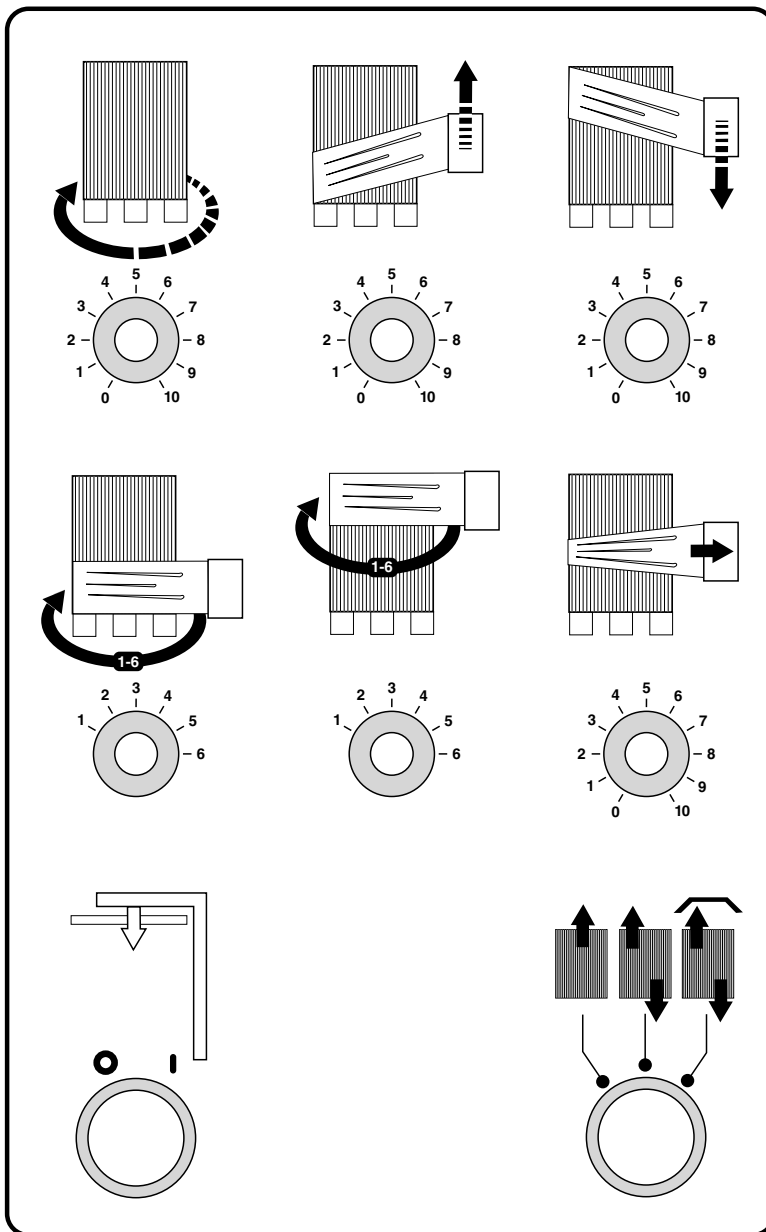


Huvudbrytare



Stoppknapp

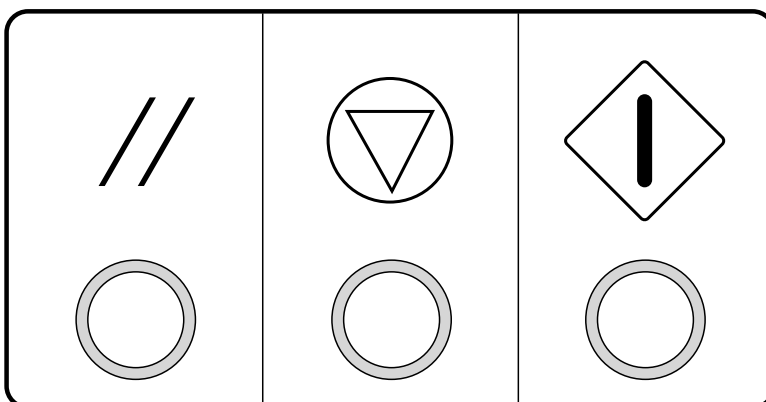
4. Maskinens funktioner



Manöverpanel



Inställning av inslagnings- och programparametrar



Manöverknappar

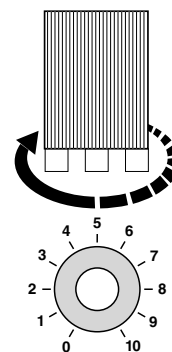
4.1 Olika funktioners betydelse

Inställning av knappar och brytare samt deras funktioner

4.1.1 Rotationsbordets hastighet

För att minska rotationsbordets hastighet, ställ in potentiometern på ett lägre värde. För att öka hastigheten, ställ in potentiometern på ett högre värde.

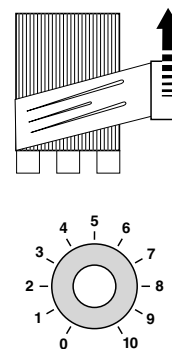
Värdet kan ställas in på 3 till 12 varv/min.



4.1.2 Filmvagnens hastighet (uppåt)

För att minska filmvagnens hastighet, ställ in potentiometern på ett lägre värde. För att öka hastigheten, ställ in potentiometern på ett högre värde.

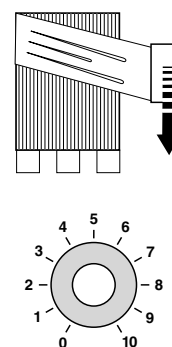
Värdet kan ställas in på 0,7 till 4 m/min.



4.1.3 Filmvagnens hastighet (nedåt)

För att minska filmvagnens hastighet, ställ in potentiometern på ett lägre värde. För att öka hastigheten, ställ in potentiometern på ett högre värde.

Värdet kan ställas in på 0,7 till 4 m/min.



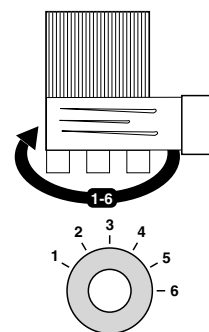
Observera att rotationsbordets hastighet inte påverkas av filmvagnens hastighet uppåt/nedåt. Därför är det möjligt att kontrollera överlappningen och förbrukningen av sträckfilm samt pallgodsets transportstabilitet.

En minskning av filmåtgången kan påverka pallgodsets transportstabilitet.

4.1.4 Inslagning nedtill

För att minska antalet varv nedtill, ställ in potentiometern på ett lägre värde. För att öka antalet varv nedtill, ställ in brytaren på ett högre värde.

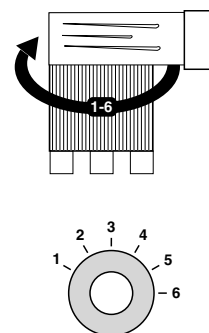
Filmvagnen stannar nere under antalet angivna varv.
Värdet kan ställas in på 1 till 6 varv.



4.1.5 Inslagning upptill

För att minska antalet varv upptill, ställ in potentiometern på ett lägre värde. För att öka antalet varv upptill, ställ in brytaren på ett högre värde.

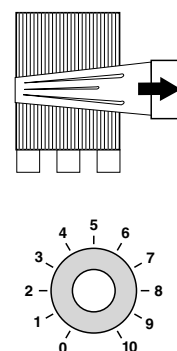
Filmvagnen stannar uppe under antalet angivna varv.
Värdet kan ställas in på 1 till 6 varv.



4.1.6 Filmspänning

För att minska filmspänningen, ställ in potentiometern på ett lägre värde. För att öka filmspänningen, ställ in potentiometern på ett högre värde.

Värdet varierar beroende på filmens kvalitet och tjocklek.
Värdet kan ställas in på 0–10.



4.1.7 Inslagningsprogram

Maskinen har utrustats med 3 olika inslagingsprogram. På programväljaren finns 3 inställningar.

Om **spiralprogrammet** önskas, vrid kontakten till vänster.

I detta läge startar rotationsbordet och inslagningen börjar nedtill. Därefter stiger vagnen högst upp på pallen och stannar medan inslagningen upptill pågår. Slutligen stannar rotationsbordet i utgångsläget och START-knappen blinkar. Tryck på knappen för att vagnen ska återgå till utgångsläget.

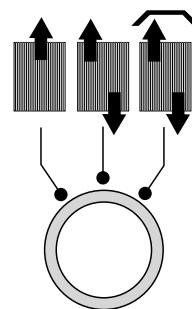
Om **korsspiralprogrammet** önskas, vrid kontakten till mitten.

I detta läge startar rotationsbordet och inslagningen börjar nedtill. Därefter stiger vagnen högst upp på pallen och stannar medan inslagningen upptill pågår. Vagnen åker sedan åter nedåt och stannar längst ner på pallen. Slutligen stannar rotationsbordet i utgångsläget.

Om **vattentätprogrammet** önskas, vrid kontakten till höger.

I detta läge startar rotationsbordet och inslagningen börjar nedtill. Därefter stiger vagnen högst upp på pallen, lindar ett varv och åker sedan ner en bit. Rotationsbordet stannar i utgångsläget och START-knappen blinkar.

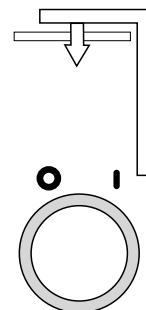
Maskinoperatören lägger nu ett täckark på pallen och startar upp maskinen igen. Vagnen stiger sedan högst upp, täckarket fixeras och inslagningen upptill utförs. Därefter åker vagnen åter nedåt och stannar längst ner på pallen. Slutligen stannar rotationsbordet i utgångsläget.



4.1.8 Topplatta (tillval)

Brytaren har 2 inställningar: med (1) eller utan (0) topplatta.

Detta tillval är till stor hjälp vid arbete med ostabila och lätta pallar, eftersom man kan fixera lasten under inslagningen.



4.1.9 Huvudströmbrytare

Brytaren har 2 inställningar:

- (1) – för att koppla in maskinen
- (0) – för att koppla ur maskinen

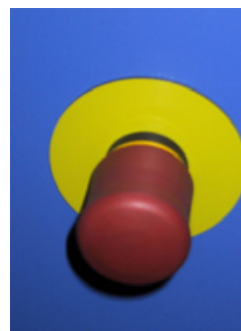
Huvudströmbrytaren kan spärras för att skydda maskinen mot oönskad användning.



4.1.10 Maskinstopp

När man trycker in knappen, bryts spänningen och maskinen stannar genast i det läge den befinner sig i.

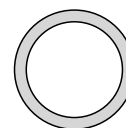
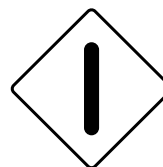
För att åter ta maskinen i drift måste knappen lösgöras. Därefter trycks knappen RESET in för att återföra maskinen till utgångsläget.



4.1.11 START-knapp

När man trycker på knappen, startar maskinen och börjar arbeta enligt förinställt program och parametrar.

Genom ljus och blinkningar i olika intervaller vet man var i programmet man befinner sig. Se även sid. 17 (kap. 4.2) för mer detaljerad information om de olika intervallernas betydelse.

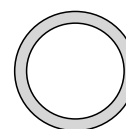
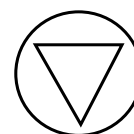


4.1.12 STOP-knapp

När knappen trycks in stannar maskinen i det läge den just befinner sig i.

Denna funktion kan användas om t.ex. operatören måste lägga till papper som fattas.

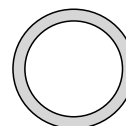
För att gå vidare kan man antingen trycka på START för att fortsätta med programmet, eller RESET för att återgå till utgångsläget.



4.1.13 RESET-knappen

När knappen trycks in återgår maskinen till utgångsläget.

Filmvagnen har placerats något högre upp för att byte eller insättning av film ska ske på en ergonomiskt riktig höjd.



4.1.14 Inslagning högst upp på pallen (fotocellens fördröjningstid)

För att öka eller minska inslagningen högst upp, ställ in timern "fotocell" i SPS-systemet (elskåpet).

För att öka inslagningen, vrid timern "fotocell" medurs.

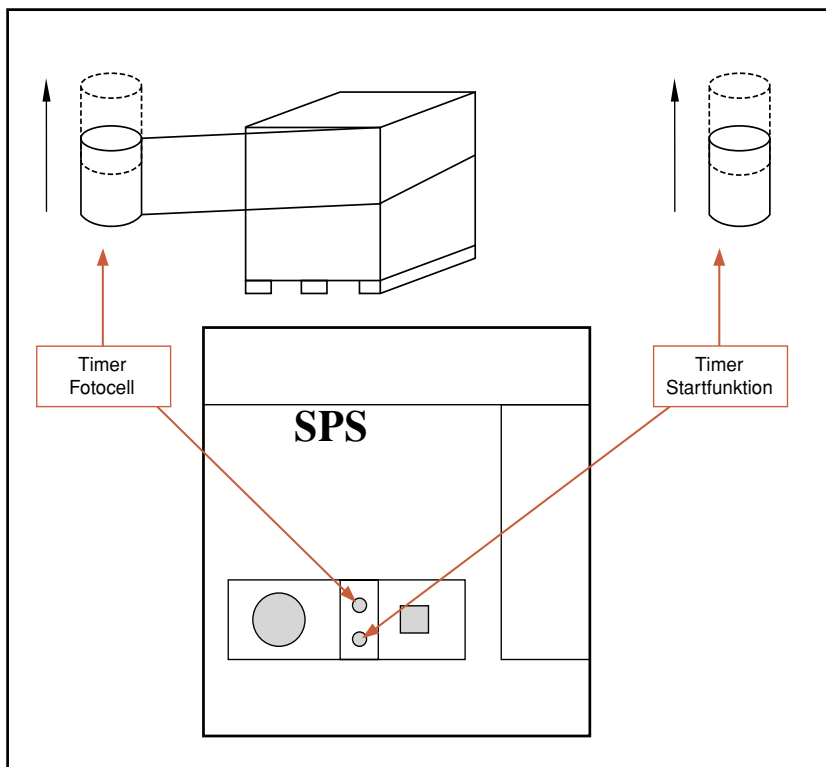
För att minska inslagningen, vrid timern "fotocell" moturs.

4.1.15 Filmvagnshöjd vid start (för ergonomisk filminsättning)

För att bestämma startposition för filmvagnen, ställ in timern "startfunktion" i SPS-systemet (elskåpet)

För en högre startposition, vrid timern "startfunktion" medurs.

För en lägre startposition, vrid timern "startfunktion" moturs.



Anm. Om ni arbetar med relativt svarta produkter eller svart film, är det möjligt att fotocellen inte känner av lasten. I så fall kan det inträffa att vagnen inte åker upp. Ta då kontakt med er leverantör.

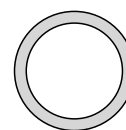
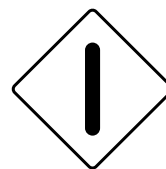
4.2 Driftindikeringar – optiska signaler

När huvudströmbrytaren slås på måste den vita lampan i elskåpet lysa. Om inte lampan lyser, kontrollera lampa, huvudströmbrytare, nödfunktioner, filmvagn och om väggkontakten är insatt.

När knappen "maskinstopp" lösgjorts, måste START-knappens gröna lampa lysa. Om inte lampan lyser, kontrollera om pelardörren är stängd och om brytaren för SPS-styrningen i elskåpet står på "RUN" (kontrollera om de två gröna LED-lamporna "POWER" och "RUN" lyser).

Den gröna START-knappen:

Lyser	Maskinen kan tas i drift.
Blinkar med 2 sek intervaller	Maskinen arbetar.
Blinkar med 1 sek intervaller	Maskinen väntar på kvittering för fortsatt drift (t.ex. mellanstopp i vattentätprogrammet).
Blinkar snabbt hela tiden	Maskinen befinner sig i utgångsläget.



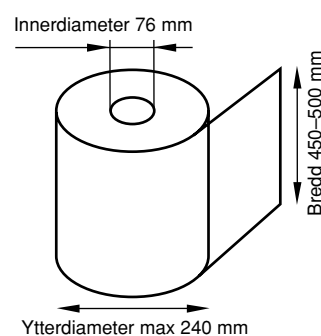
4.3 Insättning av sträckfilm

Maskinen kan arbeta med alla typer av sträckfilm eller -nät som finns på marknaden. Därför har det ingen betydelse om ni sätter in invändigt eller utvändigt häftande sträckfilm. Vid insättandet är det viktigt att kontrollera det schema som finns på insidan av pelardörren – i ögonhöjd.

Rullmått:

Bredd:	450–500 mm
Innerdiameter:	76 mm
Max. ytterdiameter:	240 mm
Tjocklek:	9–35 my
Max. vikt:	20 kg

För val av rätt sträckfilm kontakta er leverantör.



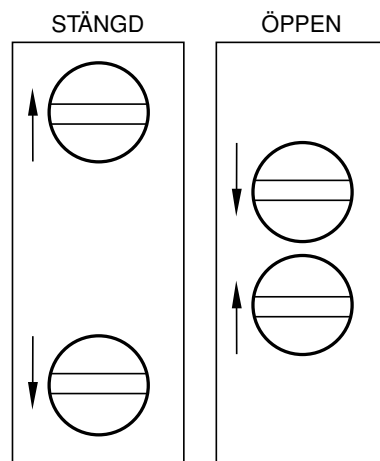
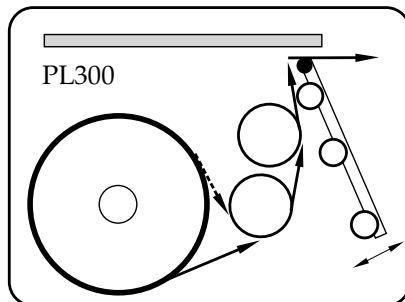
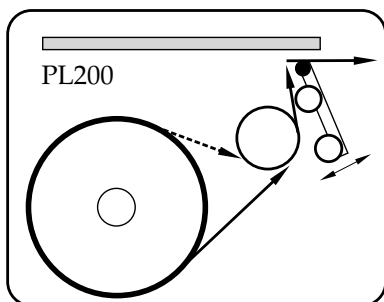
Öppna pelardörren. Där finns filmvagnen med filmrullhållare och film(för)sträckningssystem. Filmhållarens övre kon hålls fast med en magnet så att rullen kan sättas in med båda händerna. Sätt rullen på den nedre konen och fäll ner den övre.

Rullen är nu fixerad.



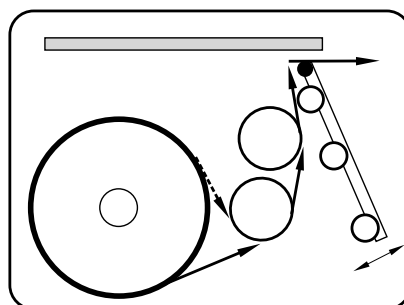
För att öppna film(för)sträckningssystemet pressar man bara ihop de båda knapparna (se bilden till höger).

Därefter är det mycket enkelt att dra fram filmen genom systemet. Avslutningsvis stängs film(för)sträckningssystemet.



4.3.1 Inställning av försträckningssystemet (endast PL300)

Försträckningssystemet kan ställas in steglöst upp till 290% med raten vid drivhjulet. En försträckning med 290% betyder en töjning av sträckfilmen från 1 m till 3,9 m

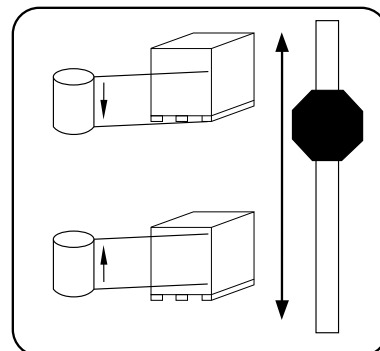


4.3.2 Inställning av inslagningshöjden nertill

Ibland är det nödvändigt att slå in lasten med hela pallfoten. I andra fall är det inte nödvändigt eller ens tillåtet (på grund av t.ex. helautomatiska lager).

För att kunna erbjuda lämplig lastsäkerhet i båda fallen har maskinen försetts med två möjligheter att ställa in och kontrollera filminslagningen nedtill.

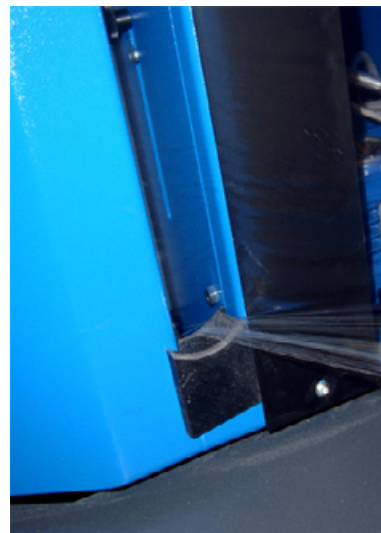
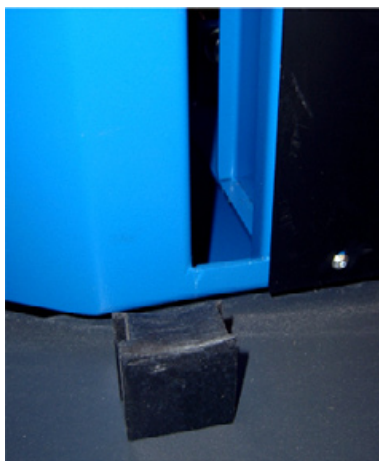
Genom att ställa in den nedre inslagningshöjden kan man komma under rotationsbordets nivå så att även pallfoten kan slås in.



4.3.3 Stringsystemet

Om last och pall måste sitta tätt samman, men hela pallfoten ej får slås in (på grund av t.ex. helautomatiska lager), så har maskinen ett mycket enkelt system – Stringsystemet.

Utbytbara plastelement formar av sträckfilmen en sträng. Resultatet blir en mycket stabil pallinslagning som inte går sönder så lätt.



5. Felsökning

Innan ni kontaktar er leverantör eller servicetekniker för felsökning eller reparation, ber vi er att först kontrollera nedanstående punkter:

Störning	Orsak	Lösning
Maskinen arbetar ej (vita lampan lyser ej)	Kontakten sitter ej i Ingen el-spänning Huvudströmbrytaren står på 0 Maskinstoppet är intryckt Brytaren för filmvagnens nödsystem är aktiverad	Sätt in kontakten Kontrollera säkringen Ställ in på 1 Lösgör knappen Ta bort aktiveringen
Maskinen arbetar ej (vita lampan lyser men inte den gröna lampan)	Pelardörren är öppen SPS-brytaren står på STOP En eller flera frekvensomformare är blockerade	Stäng dörren Ställ in på RUN Koppla bort huvudströmbrytaren (0), vänta 30 sek, koppla åter in den (1)
Rotationsbordet roterar ej	Potentiometern är söndervriden (inget anslag t.h. eller t.v.) Rotationsbordets frekvensomformare är blockerad Föremål blockerar rotationsbordet	Byt ut potentiometern Koppla från huvudströmbrytaren (0), vänta 30 sek, koppla åter in den (1) Ta bort föremålen
Filmvagnen går ej upp	Ingen/liten pall på rotationsbordet Svart pallast eller film Potentiometern är söndervriden (inget anslag t.h. eller t.v.) Filmvagnens frekvensomformare är blockerad	Ställ på en (högre) pall Ställ upp timerns fördröjningstid (SPS) Byt ut potentiometern Koppla från huvudströmbrytaren (0), vänta 30 sek, koppla åter in den (1)

Störning	Orsak	Lösning
Filmvagnen går ej ned	Potentiometern är söndervriden (inget anslag t.h. eller t.v.)	Byt ut potentiometern
	Filmvagnens frekvensomformare är blockerad	Koppla från huvudströmbrytaren (0), vänta 30 sek, koppla åter in den (1)
	Programväljaren står inställd på Spiralprogram	Tryck på START, ändra programmet
	Programväljaren står inställd på Vattentätprogram	Tryck på START, ändra programmet

Skulle störningarna kvarstå, trots ovanstående kontroll, bör ni ta kontakt med leverantören.

6. Skötselinstruktioner

För att vi ska kunna garantera att er sträckfilmsmaskin kommer att arbeta effektivt och felfritt, måste nedanstående skötsel- och underhållsarbeten utföras regelbundet.

Arbete och reparationer på maskinen får endast utföras om maskinen är helt bortkopplad från nätet.

6.1 Rengöring av filmsystemet

Rullarna som tillhör film(för)sträckningsenheten måste befrias från föroreningar och klisterrester så att filmen lätt kan löpa över rullarna. Använd aceton eller sprit för detta ändamål.



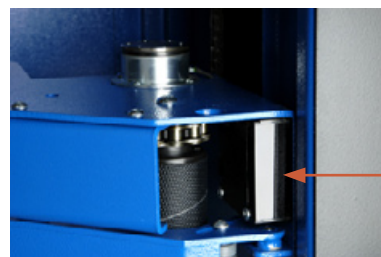
Vänstra bilden: PL200

Högra bilden: PL300

6.2 Rengöring av filmvagnens fotocell

Fotocellen är en triangulär sensor som känner av pallhöjden. Strålen som skickas ut träffar på ett föremål (pall), reflekteras och fångas upp av fotocellen.

Om fotocellen är smutsig, kan inte den utskickade och reflekterade strålen fångas upp på ett riktigt sätt. Rengör därför smutsig fotocell med rengöringsmedel (t.ex. fönsterputs).



6.3 Kontroll av drivenheterna

Drivenheterna för rotationsbord, filmvagn och topplatta är försedda med kedjespännare. Det kan ibland bli nödvändigt att byta ut dessa kedjor på grund av slitage. Kedjorna bör oljas 2-4 ggr årligen beroende på arbetsförhållandena.

6.4 Rengöring av maskinytor

I samband med underhållsarbetet varje halvår bör hela anläggningen rengöras från fett- och oljerester. För att ta bort torrt damm, film- och trärester behövs en industridammsugare. För rengöring och vård av maskinytor rekommenderar vi maskinella hjälpmedel.

6.5 Underhållsintervaller – schema

Maskingrupp	Arbete att utföra	Intervall*	
<i>Basenhet:</i>			
Kedja, rotationsbord	Fetta in	Var 6:e månad	* Intervallerna beror på maskinens arbetsförhållanden. Standardsituation: arbetspass 8 tim/dag, 40–60 pallar/dag. Uppställningsplatsen är ren, torr och fri från frätande ångor och vätskor.
Basenhet	Rengör	Var 6:e månad	
Löprullar, rotationsbord	Rengör	Var 6:e månad	
Fotocell, filmvagn	Rengör	Vid behov	
<i>Pelare:</i>			
Kedja, filmvagn	Fetta in Spänn	Var 6:e månad Vid behov	
Glidlager, filmvagn	Rengör	Var 6:e månad	
<i>Topplatta (tillval):</i>			
Kedja, topplatta	Fetta in Spänn	Var 6:e månad Vid behov	
Glidlager, topplatta	Rengör	Var 6:e månad	

Efter varje underhållstillfälle eller reparation måste ni försäkra er om att alla säkerhetsanordningar, filmvagnskedjan och alla brytare, inklusive nödbrytaren, fungerar utan problem.

7. Reservdelista

Basenhet PL200, PL300

Pos	Beteckning	Antal	Art.nr
Nedanstående uppräknig är från den januariversionen. Numreringen stämmer inte med den nya översikt bilden			
1	Basenhet	1	10410102-01
2	Kedjekrans	1	10410102-02
3	Monteringsplatta drivmotor	1	10410102-03
4	Spännskruvfäste	1	10410102-04
5	Rotationsbord	1	10410102-05
6	Löprulle komplett	16	10410102-06
7	Kugghjul	1	10410102-07
8	Kullager	1	10410102-08
9	Kedja med lås	1	10410102-09
10	Drivmotor	1	10410102-10
11	Frontskydd	1	10410102-11
12	Kedjeskydd	1	10410102-12
13	Konsol	1	10410102-13
14	Konsol	1	10410102-14

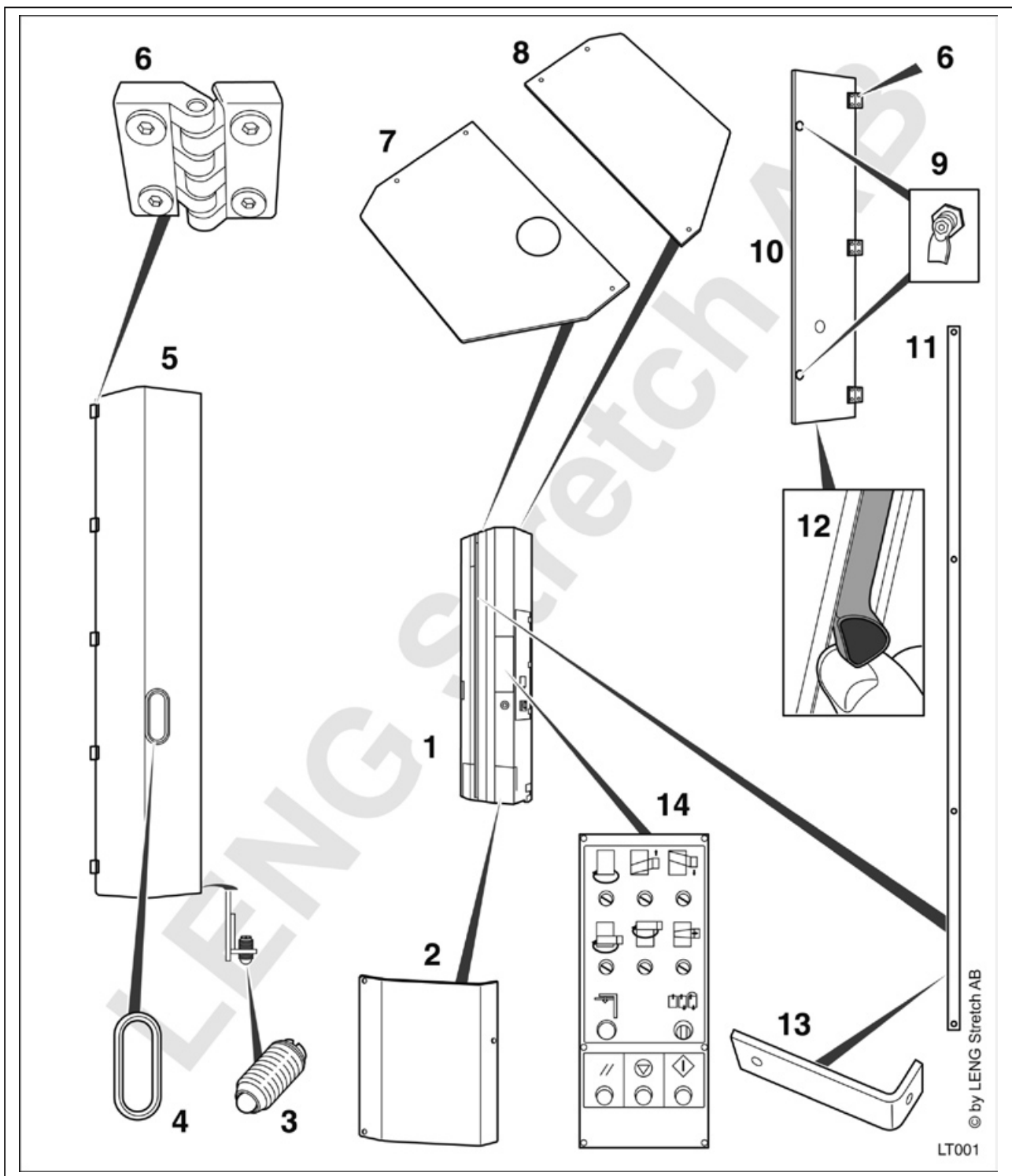
Basenhet PL200, PL300

Dokumentet med illustrationen är lösenordsskyddat och kan inte monteras

Pelare PL200, PL300

Pos	Artikel-Beteckning	Antal	Art.nummer
1	Pelare	1	20410103-01
2	Täckplåt	1	20410103-02
3	Dörrlås	2	20410103-15
4	Kantskydd, dörrhandtag	1	20410103-16
5	Pelardörr	1	20410103-05
6	Gångjärn	8	20410103-17
7	Täckplåt	1	20410103-07
8	Skydd	1	20410103-08
9	Dörrlås	2	20410103-14
10	Elskåpsdörr	1	20410103-03
11	Täckplåt	1	20410103-22
12	Dörrtätning	1	20410103-13
13	Fäste för täckplåt	1	20410103-23
14	Manöverpanel, komplett	1	20410103-04

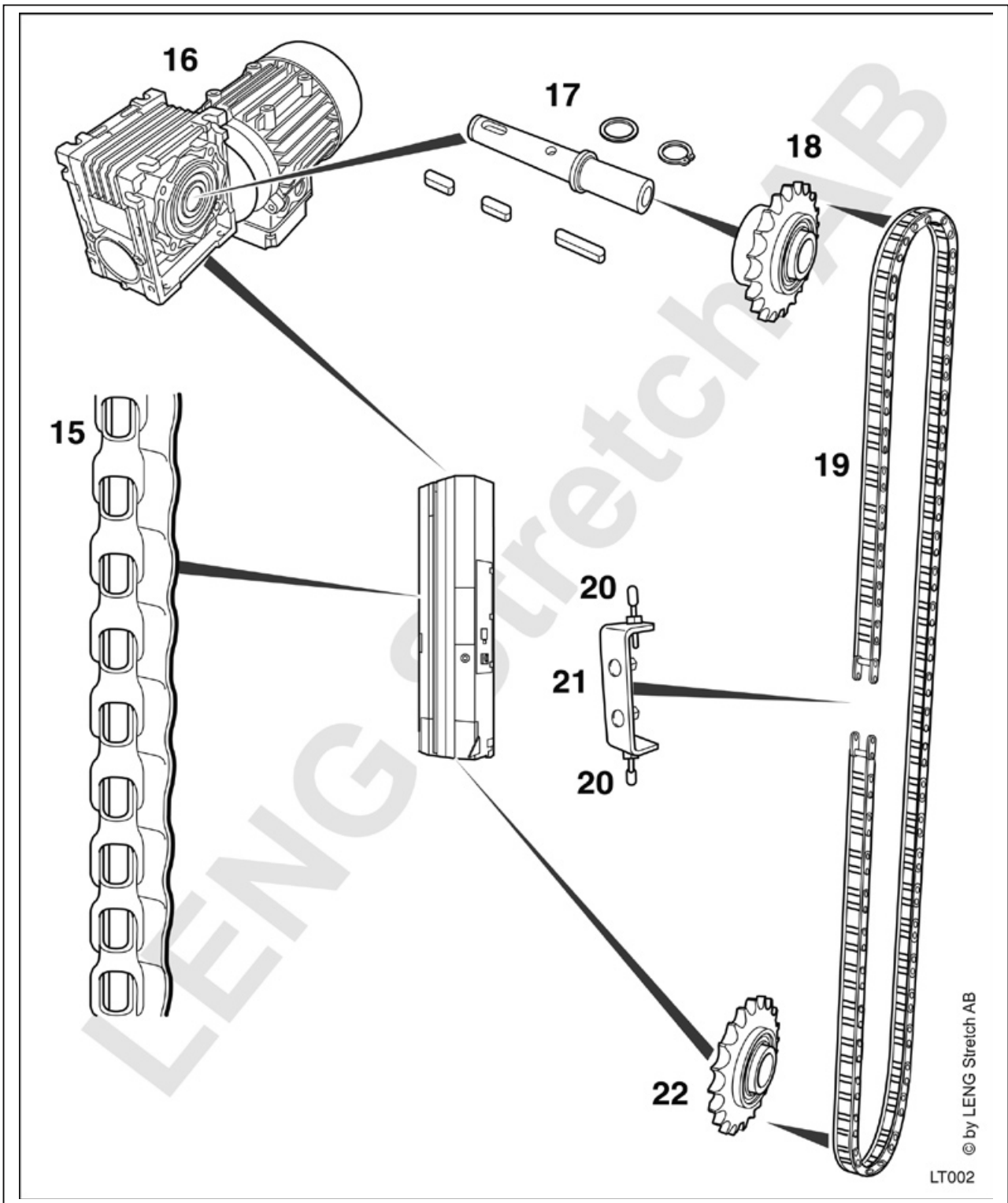
Pelare PL200, PL300



Pelare PL200, PL300

Pos	Artikel-Beteckning	Antal	Art.nummer
15	Kabelkedja	1	20410103-20
16	Drivmotor	1	20410103-18
17	Motoraxel	1	20410103-19
18	Kugghjul, övre	1	20410103-09
19	Kedja	1	20410103-11
20	Kedjelås	2	20410103-12
21	Kedjefäste	1	20410103-06
22	Kugghjul, nedre	1	20410103-10

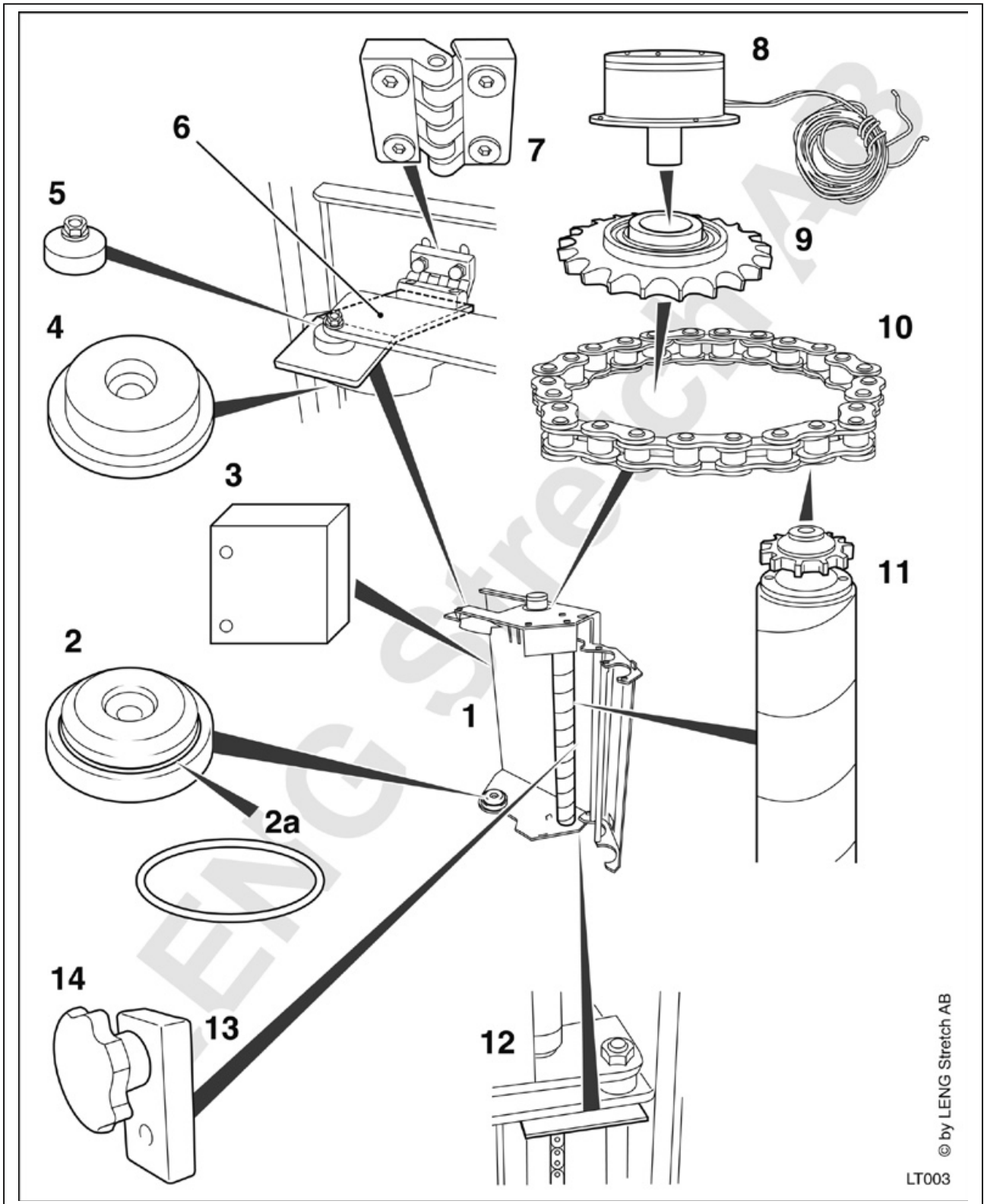
Pelare PL200, PL300



Filmvagn PL200

Pos	Artikel-Beteckning	Antal	Art.nummer
1	Basenhet, filmvagn	1	20210721-01
2	Kon, nedre	1	20210721-02
2a	O-Ring	1	20210721-13
3	Glidkloss	4	20210721-03
4	Kon, övre	1	20210721-05
5	Magnet	1	20210721-06
6	Fäste, övre kon	1	20210721-04
7	Gångjärn	1	20210721-14
8	Bromsenhet	1	20210721-16
9	Kugghjul	1	20210721-11
10	Kedja med lås	1	20210721-12
11	Bromsrulle	1	20210721-15
12	Säkerhetsflagga, röd	1	20210721-10
13	Höjdstopp	1	20210721-08
14	Ratt för höjdstopp	1	20210721-09

Filmvagn PL200



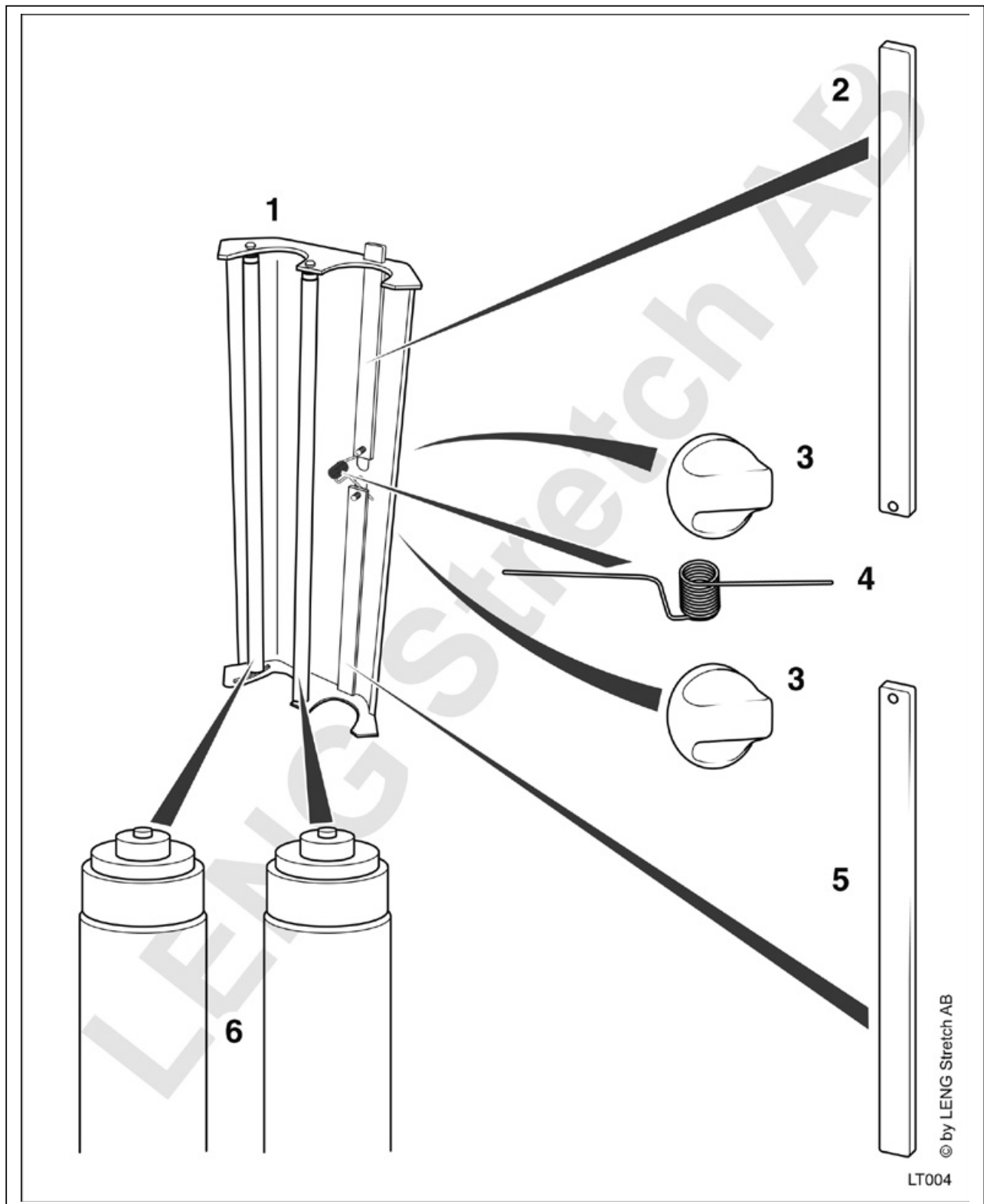
© by LENG Stretch AB

LT003

Dörr, filmvagn PL200

Pos	Artikel-Beteckning	Antal	Art.nummer
1	Dörr	1	30210713-01
2	Låsregel, övre	1	30210713-04
3	Dörrknopp	2	30210713-05
4	Fjäder	1	30210713-02
5	Låsregel, nedre	1	30210713-03
6	Styrrulle	1	30210713-06

Dörr, filmvagn PL200





Nissen
Snurran

DKS Snurran AB Lärträdsvägen 6 645 41 Strängnäs
Tel. 0152-210 20 support@dksab.se order@dksab.se

www.nissensnurran.se www.dksab.se