

Nissen
Snurran

STRÄCKFILMSMASKIN I 500 AUTOMAT

**Manual och
CE-föreskrifter**



Innehållsförteckning

1 Nissen Sträckfilmsmaskin	4
1.1 Typbeteckning: NISSEN AUTO U1500	4
1.2 Teknisk specifikation	5
1.3 Användningsområde	6
1.4 Garanti	6
1.5 Ansvarsbegränsning	6
1.6 Maskin- och varningsskyltar	7
2. Monteringsanvisning	8
2.1 Uppställning	9
2.1.1 Montering av de olika maskindelarna	10
2.1.2 Elektrisk installation	12
2.2 Injustering	16
2.2.1 Injustering av drivenheten	16
2.2.2. Montering av sträckfilmsrulle	18
2.2.3. Inställning av elektronikens trimpotentiometrar	18
3. Demontering	21
3.1 Demontering	21
3.2 Skrotning	21
4. Bruksanvisning	22
4.1 Allmänt	22
4.2 Manöverpanel	22
4.3 Automatisk drift	23
4.4 Manuell drift	25
5. Säkerhetsföreskrifter	26
5.1 Riskområde	26
5.2 Övriga säkerhetsföreskrifter	27

6. Underhåll	28
6.1 Rengöring av försträckningsaggregat.....	28
6.2 Rengöring av filmbroms	28
6.3 Skötsel av drivkedjan	28
6.4 Skötsel av fjäderpaket	29
6.5 Skötsel av toppressplatta	29
6.6 Skötsel av pallplattan	29
6.7 Övrig skötselanvisning	29
7. Anmärkningar	30
8. Felsökning	32

1 Nissen Sträckfilmsmaskin

Det är viktigt att Ni läser och förstår manualen innan Ni använder Er sträckfilmsmaskin.

Uppkommer några frågor – ring och hör efter med Er leverantör och/eller tillverkaren.

Tillverkare:

R W Nissen AB, Box 420 16, SE-126 15 Stockholm, Sverige

Tel: +46 8 449 29 60, Fax: +46 8 744 21 83

Representant / leverantör:

(om annan än tillverkaren)

1.1 Typbeteckning: NISSEN AUTO U1500

CE-märkt

Tillverkad i överensstämmelse med rådets direktiv 89/392 EEC med ändringar i direktiv 91/368 EEC, 93/44 EEC och 96/68 EEC.

Material: Pallplatta, filmpelare, toppressplatta i våtlackerad plåt (finns även i varmgalvaniserat utförande). Filmvagn i pulverlackerad plåt. Drivenhet i elförzinkad plåt (finns även i varmgalvaniserat utförande).

Vikt: 259 kg inkl emballage. 221 kg komplett sträckfilmsmaskin

Maximal last: 1500 kg

Ljudnivån vid sträckfilmning med last på pallplattan: <70 dB (A)

EG-försäkran om överensstämmelse bifogas varje maskin.

Maskinskyt med CE-märkning, som anger tillverkare, tillverkningsår och serienummer är monterad på varje maskin.

Varningsskyltar för att säkerställa en riskfri användning av maskinen är monterade på varje maskin.

1.2 Teknisk specifikation

A. Pallplatta med drivenhet

Pallplattans diameter	Ø 1500 mm
Motor	0,25 kW 220/380 V, 3-fas
Manöverspänning	24 V
Pallplattans höjd	75 mm
Max last	1 500 kg
Max lastmått diagonalt	2 000 mm
Rotationshastighet	ca 10 r/min
Antal drivarmar	2 st

B. Sträckfilmspelare

Motor	0,25 kW 220/380 V, 3-fas
Manöverspänning	24 V
Total höjd	2 450 mm standard*
Max rulldiameter sträckfilm	Ø 300 mm
Max rullbredd sträckfilm	520 mm
Max lasthöjd	2 500 mm

C. Toppresplatta extra tillbehör

Rondell	Ø 650 mm
Skumgummivadderad platta	

D. Topparksdispenser extra tillbehör

Lägsta höjd - från golv till rullcentrum	Ø 1 050 mm
Högsta höjd - från golv till rullcentrum	Ø 2 200 mm
Max bredd	1 400 mm
Min bredd	300 mm
Tar bobiner från	Ø 40 – Ø 78

* Då toppresplatta (extra tillbehör) används blir höjden 3 050 mm

1.3 Användningsområde

Maskinen används vanligtvis i lager och/eller distributionslokaler för att svepa in en pallast med sträckfilm för att erhålla stabilitet, väderskydd samt skydd för lasten under lagring eller distribution.

Pallasten ställs på maskinens pallplatta med palltruck eller lyfttruck. Sträckfilmen sätts fast manuellt genom att filmen till exempel knyts fast vid pallan.

Insvepningen utförs genom att rotera lasten på pallplattan medan filmrullen rör sig vertikalt upp och ner utefter filmpelaren. Vissa maskiner är försedda med en toppressplatta, vilken håller lätt vägande last på pallplattan medan sträckfilmningen utförs.

Operatör eller annan person skall ej vistas på pallplattan. Om pallplattan måste beträdas (vid service eller reparation), slå av strömmen eller tryck på nödstopp.

1.4 Garanti

Garantin gäller i ett (1) år från leveransdatum för material- och tillverkningsfel. För att garantin skall gälla, skall underhållet ha utförts i enlighet med instruktionerna på sid 28–29.

Denna garanti täcker inte normalt underhåll, inställningar eller regelbundna justeringar i enlighet med instruktionerna. Inte heller arbetskostnader förenade med sådana åtgärder är täckta av garantin.

Skador orsakade av missbruk och felaktig användning medför att garantin upphör att gälla. Om maskinen skall placeras i fuktig miljö skall pallplatta, filmpelare samt drivenhet vara i galvaniserat utförande för att garantin skall gälla.

Garantin gäller under förutsättning att maskinen ej ändras eller kompletteras utan leverantörens skriftliga godkännande.

1.5 Ansvarsbegränsning

Leverantören påtar sig enbart ansvaret för maskinen och dess drift enligt bifogad manual under förutsättning att maskinen inte ändras eller kompletteras utan leverantörens skriftliga godkännande.

1.6 Maskin- och varningsskyltar

Monterade på maskinen.
(sitter på filmpelarens vänstra sida)

CE **NISSEN**
STRÄCKFILMSMASKIN

Modell:

Serienummer:

Tillverkningsår:

Tillverkare:

R W NISSEN AB
Box 42016, SE-126 15 Stockholm, Sverige
Tel. +46 (0)8 449 29 60 • Fax +46 (0)8 744 21 83


Max last:

STÅ EJ PÅ PLATTAN

**CENTRERA LASTEN
PÅ PALLPLATTAN**

**Förbjudet att vistas inom
riskområdet när maskinen
är i drift**

**NÖDSITUATION:
TRYCK PÅ NÖDSTOPP**

VARNING:
 **Stå ej i närheten av film-
vagn som är i rörelse**

2. Monteringsanvisning

Sträckfilmsmaskinen levereras normalt som två kollin.

Filmpelare, drivenhet samt övriga maskindelar är packade på en EUR-pall med träramar samt krympfilm.

Pallplattan packas separat.

Börja med att först läsa igenom hela monteringsanvisningen.

Se till att följande finns till hands före montering:

1. Slagborrmaskin
2. 10 mm slagborr
3. Fasta nycklar
4. Insexnycklar
5. Hylsnyckelsats
6. Skruvmejsel
7. Avbitare och kabelskalare
8. Dammsugare (för betongdamm)
9. Hammare
10. Kabelskotång

2.1 Uppställning

Maskinen måste stå på jämnt golv av betong, trä eller likvärdigt. Om golvet är av asfalt eller liknande mjukt material, måste en monteringsplåt användas. (Anm. 1).

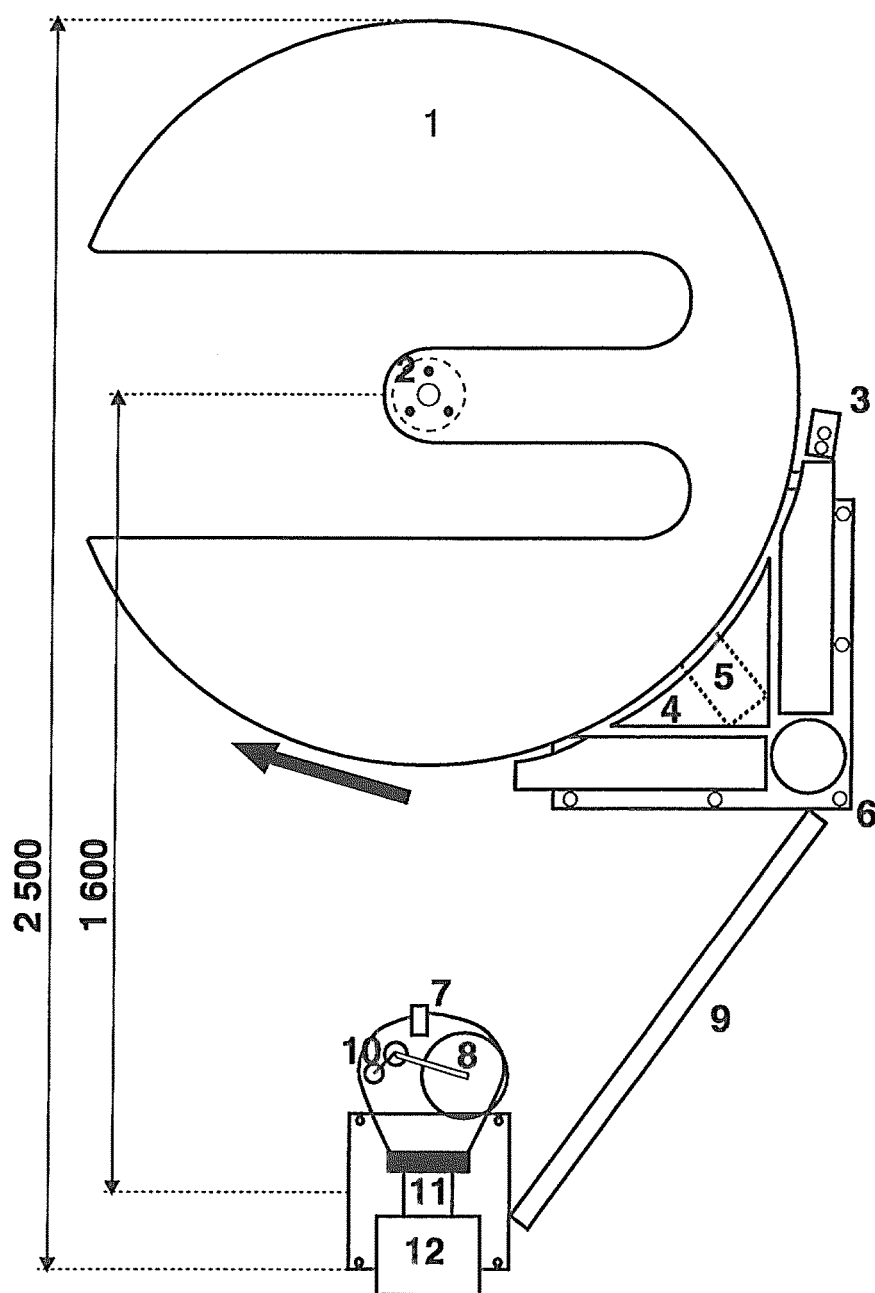
De olika delarna (centrumlager, drivenhet, klämskydd och pelare) måste fästas i golvet var för sig.

Delarna ställs i ordning som visas i figur 1. Var noga med att suga ur borrhålet innan expanderbulten monteras. (Anm. 2).

Figur 1.

Placering av maskindelarna

- 1 Pallplatta
- 2 Centrumlager
- 3 Klämskydd
- 4 Skyddsplåt
- 5 Lägesgivare
- 6 Drivenhet
- 7 Fotocell
- 8 Sträckfilmsrulle
- 9 Kabelkanal
- 10 Försträckare
- 11 Sträckfilmspelare
- 12 Transport-säkringsskruv



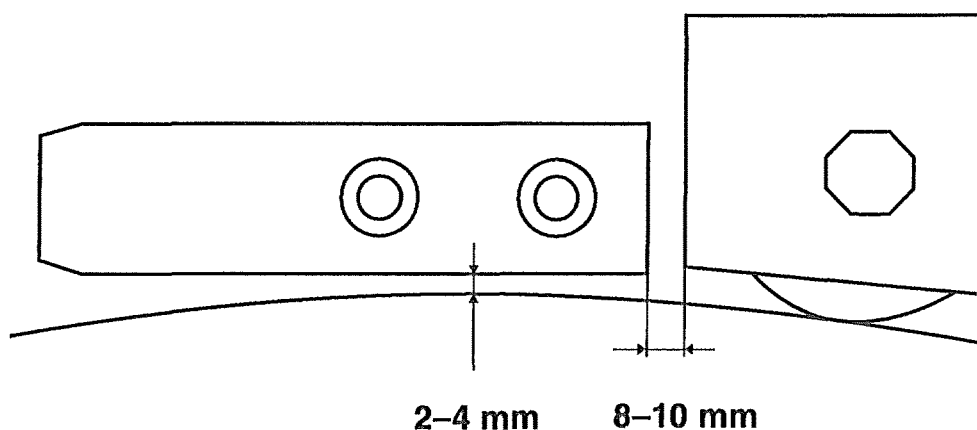
2.1.1 Montering av de olika maskindelarna

- Placera ut alla delar enligt figur 1. Märk ut pallplattans centrum.
- Montera centrumlagret (2) (3 skruvar).
- Placera pallplattan (1) på centrumlagret (pröva om den snurrar lätt på golvet).
- Tag bort skyddsplåten (4) från drivenheten (6).
- Placera ut drivenheten.
- Montera drivenheten (6) (6 skruvar).
- Montera sträckfilmspelaren (11) (4 skruvar - de längre).

OBS! Om maskinen är utrustad med toppressplatta (Figur 3)

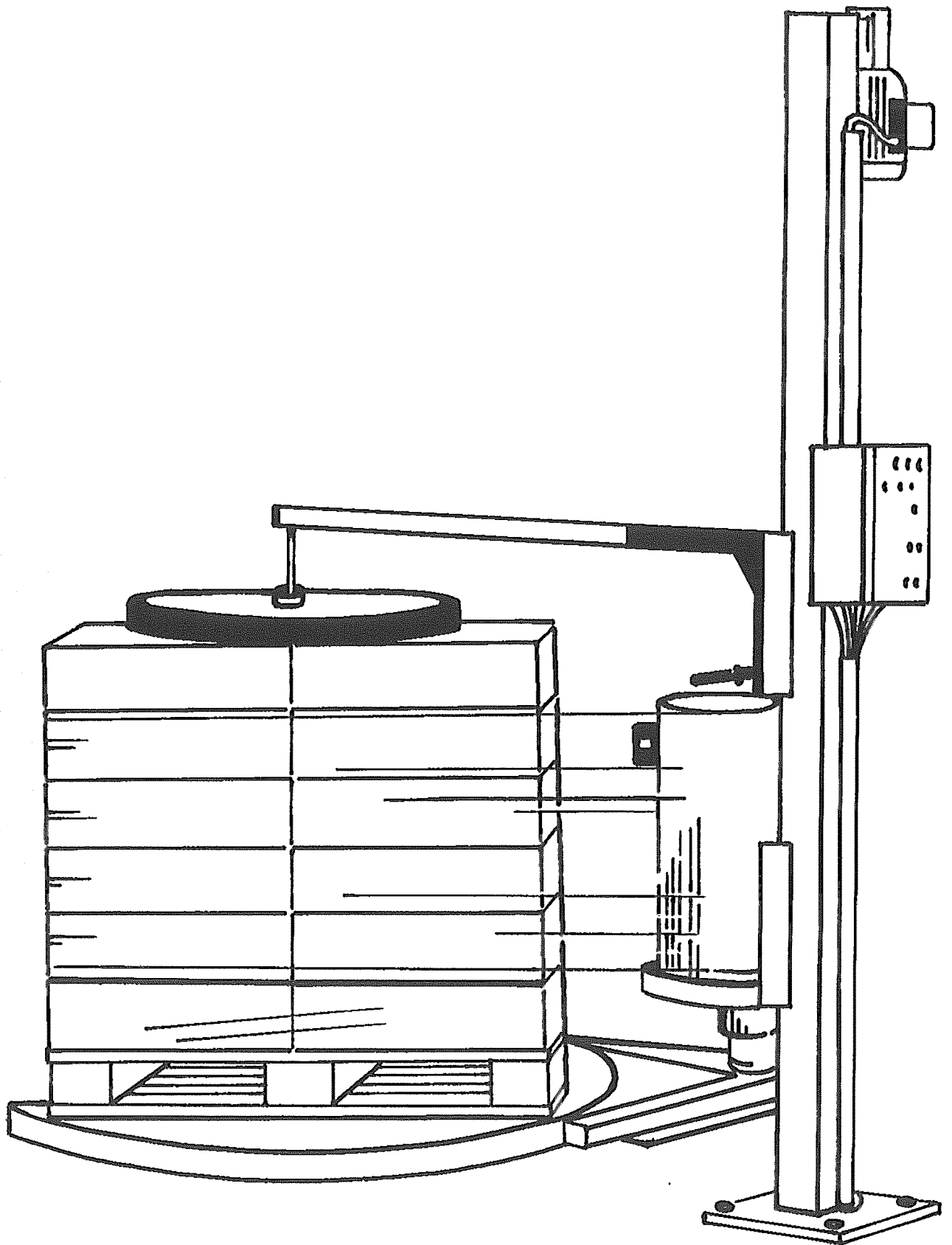
- Börja med att fästa sträckfilmspelaren med 1 (en) expanderbult.
- Därefter fästs ett lod med 1,5 m lina i hålet för pressplattans centrumaxel.
- Efter injustering av pressplattans och pallplattans centrum, borras de återstående 3 hålen för filmspelaren och fästs med expanderbult.

- Montera kabelkanalen (9) mellan pelaren och motorn.
- Skruva fast klämskyddet (3) (2 skruvar). Figur 2.
- Avlägsna transportsäkringsskruven (12) för motvikten. Skruven finns vid pelarens övre kant.



Figur 2.
Klämskydd

Figur 3. Toppressplatta

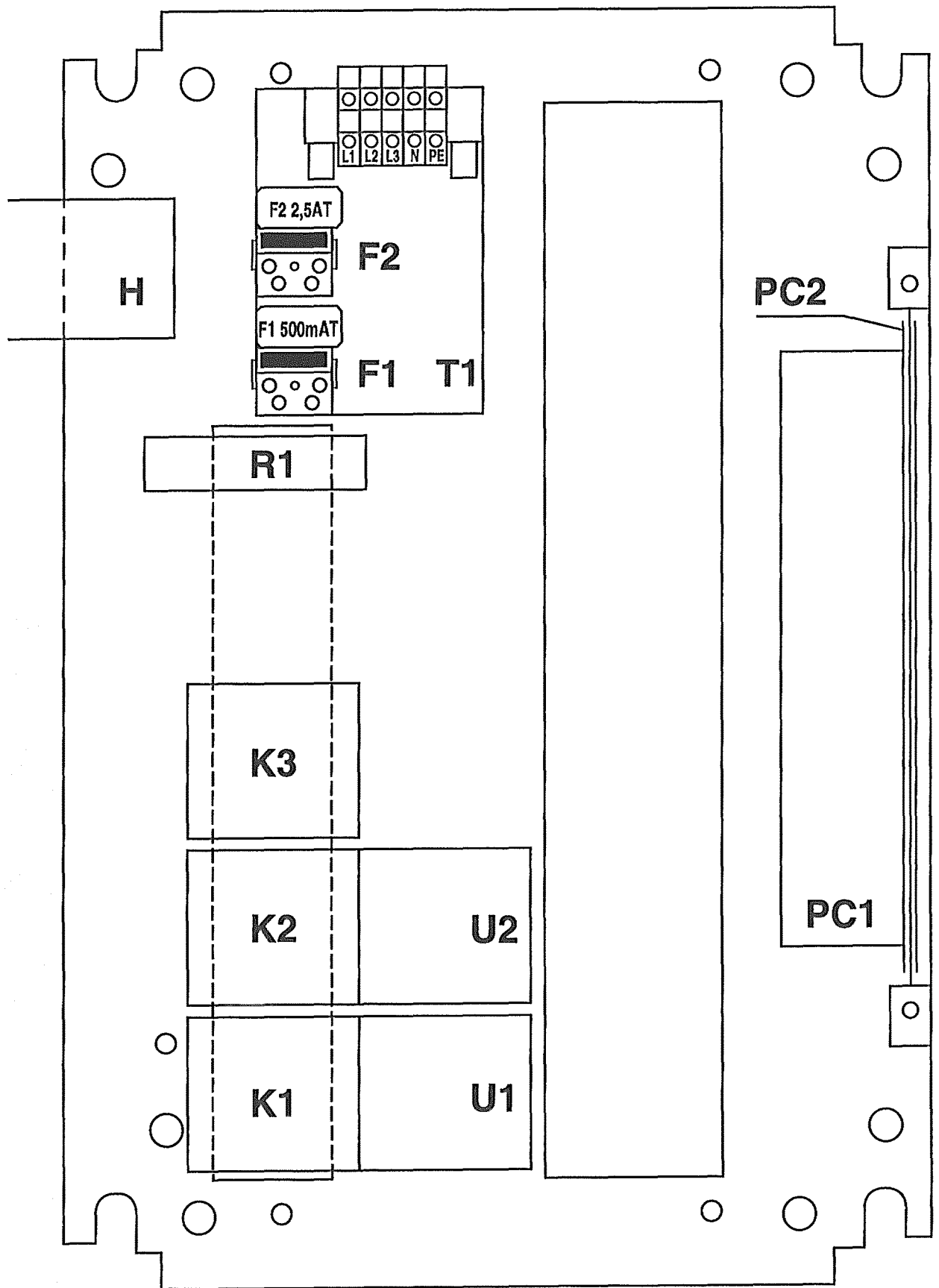


2.1.2 Elektrisk installation

Alla elektriska arbeten måste utföras av elektriker med behörighet

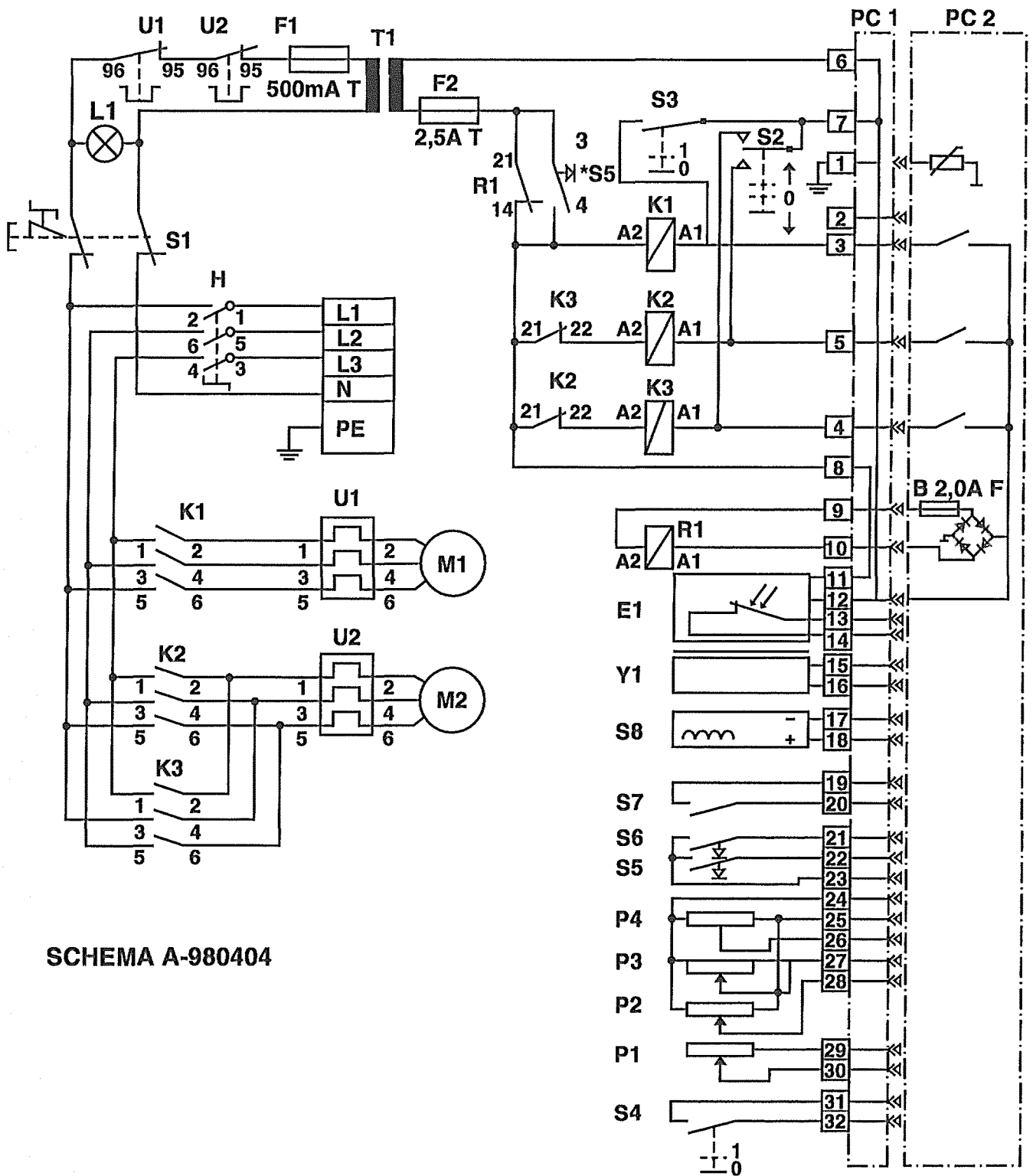
- Dra fram el till elboxen på filmpelaren via en arbetsbrytare. Anslutning sker i uttag L1, L2, L3, N och jord.
- Kontrollera rätt fasföljd hos filmhållarens motor. När man drar ut nödstoppet, måste filmhållaren röra sig nedåt. Rör den sig uppåt, ändra fasföljden i elanslutningen.
- Bryt strömmen och anslut drivenheten.
- **Pallplattan måste snurra medurs.** Annars ändra fasföljd vid drivenheten.
- Anslut lägesgivaren (5) i fig 1. Vit (+) kabel mot brun kabel. Svart (-) kabel mot blå kabel.
- Montera lägesgivaren (5) i fig 1 så nära periferin som möjligt. Ett spel skall finnas mellan lägesgivaren och pallplattan på 1-2 mm.

Figur 4
Schematisk bild över elskåp



Figur 5 Elschema för Sträckfilmsmaskin Automat

Maskinerna är utrustade med 2 motorskydd (se anm. 3).



SCHEMA A-980404

Förklaring: se sidan 15

Figur 5 Elschema för Sträckfilmsmaskin Automat

(fortsättning från sidan 14)

S1	Nödstopp	L1	Signallampa med glödlampa BA9S 130V, 2W
S2	Manuell körning av filmhållaren	M1	Motor pallplatta
S3	Manuell körning av plattan	M2	Motor filmhållare
S4	Automatisk/manuell filmkapning	H	Huvudbrytare
S5	Avbrott automatik och reset samt återställning av nollspännings- utlösare	P1	Potentiometer för inställning av filmbroms
S6	Start av automatisk körning	P2	Potentiometer för inställning av toppvarv
S7	Gränsläge vid pelarfoten	P3	Potentiometer för inställning av spiraltäthet
S8	Lägesgivare för karusell	P4	Potentiometer för inställning av bottenvarv
PC1	Plintkort	E1	Fotocell
PC2	Elektronikkort	Y1	Elektromagnetisk filmbroms
K1/K2/K3	Kontaktor	F1	Finsäkring 250V, 500mA
U1/U2	Motorskydd	F2	Finsäkring 250V, 2,5A
T1	Transformator 220/24V, 60VA		
R1	Relä nollspänningsutlösare		

2.2 Injustering

2.2.1 Injustering av drivenheten (se figur 6)

Följande punkter skall åtgärdas för båda drivarmarna:

- Bryt strömmen.

Inre ställskruv (3) bildar drivarmarnas anslag. Detta anslag är nödvändigt för att inte drivarmarna skall fjädra alltför långt inåt, medan drivrullarna befinner sig i ursparingsområdet.

Följande inställning skall göras:

- Placera pallplattan så att drivrullarna inte befinner sig i ursparingsområdet.
- Lossa stoppskruven (1) med insexnyckel.
- Ställ in ställskruven (3) så att avståndet (9) blir 2-3 mm.
- Gör en provvridning av pallplattan manuellt och försäkra dig om att avståndet (9) inte försvinner (utom i ursparingsområdet).
- Dra åt stoppskruven (1) igen.

Fjäderpaketet (5) ombesörjer drivhjulens tryck mot pallplattan:

- Lossa stoppskruven (8) med insexnyckel.
- Vrid ställskruven (6) åt höger.
- Slå på strömmen.
- Provkör plattan för att se om drivhjulen orkar driva runt plattan utan att slira.

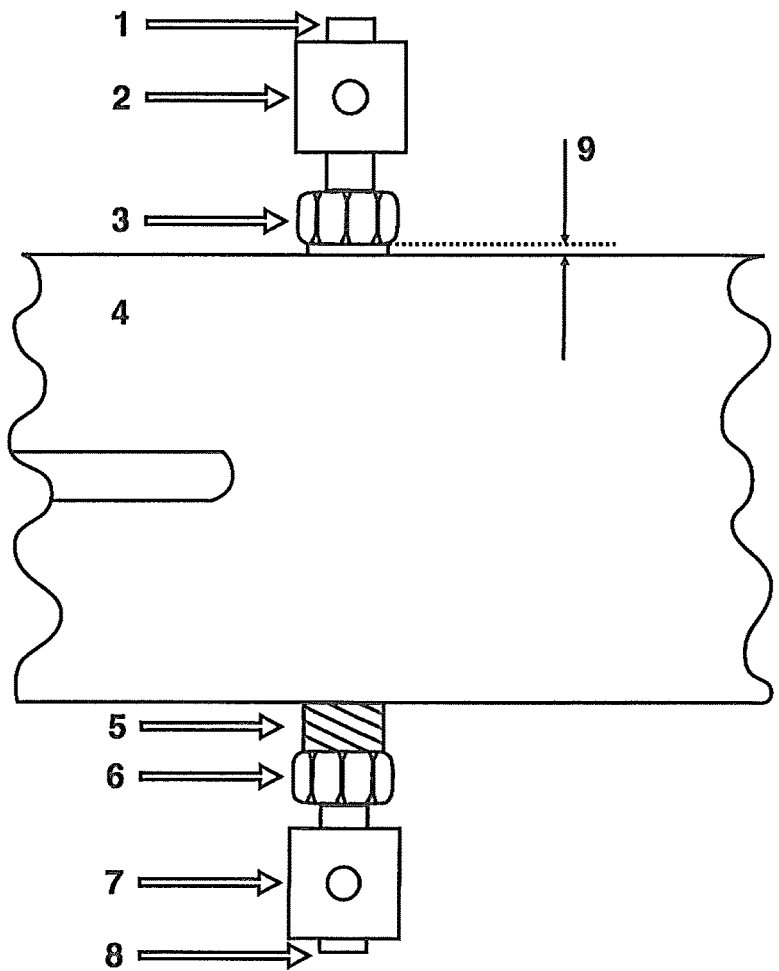
Om ej, justera ställskruven (6) ytterligare. (Anm. 4).

Varning: Fjäderpaketet (5) får inte bli fullständigt sammantryckt. Alltför hårt fixerade drivarmar kan skada drivarmar och drivrullar.

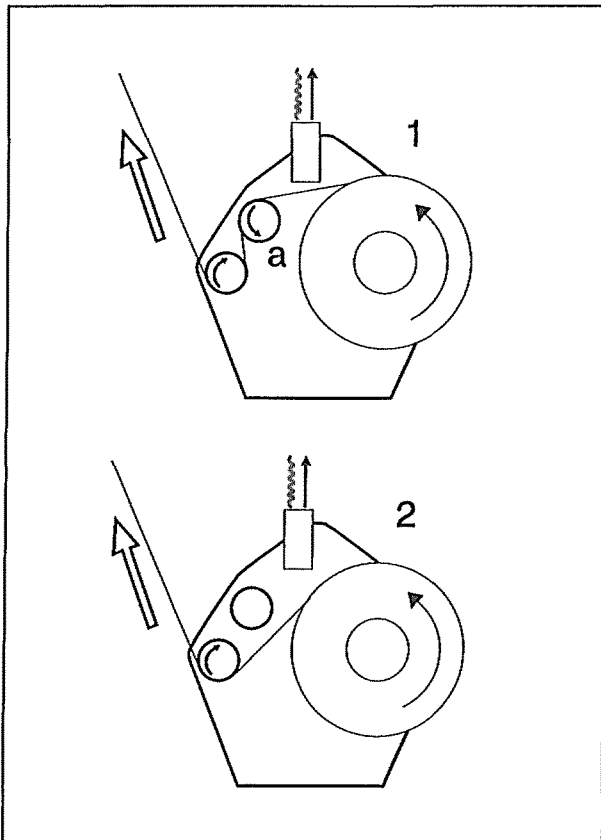
- Dra åt stoppskruven (8).
- Skruva fast skyddsplåten (4) i fig 1.

Figur 6 Injustering av drivenheten

- 1 Inre stoppskruv
- 2 Inre anslagsblock
- 3 Inre ställskruv
- 4 Drivarm
- 5 Fjäderpaket
- 6 Yttre ställskruv
- 7 Yttre anslagsblock
- 8 Yttre stoppskruv
- 9 Ca 2-3 mm spel (se text)



Figur 7: Styrning med (1) och utan (2) försträckningsaggregat



2.2.2. Montering av sträckfilmsrulle

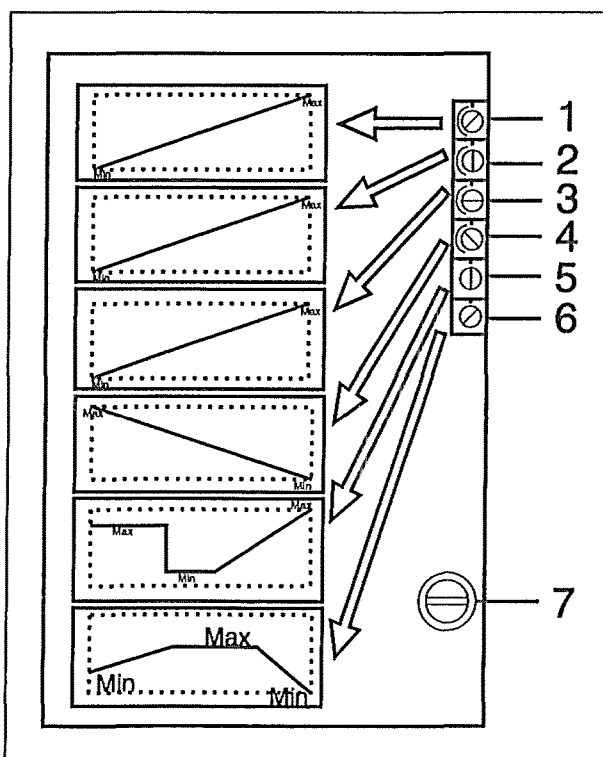
Anläggningen är utrustad med ett försträckningsaggregat för att garantera perfekt utnyttjande av sträckegenskaperna.

Filmen försträcks då ca 60%. Sträckfilmen styrs då som i skiss (1), figur 7.

Naturligtvis kan filmen också användas utan försträckning. Då styrs filmen som i den undre skissen (2) figur 7.

OBS! Montera filmrullen så att den klibbiga sidan på filmen kommer in mot godset. Figur 7 visar hur man trär sträckfilm med utsidigt klubb. Anm. 5.

Figur 8: Potentiometergrafiken och dess lägen på elektronikkortet



2.2.3. Inställning av elektronikkortets trimpotentiometrar

Trimpotentiometrarna på elektronikkortet är grundinställda vid leverans, men för att anpassa maskinen till olika förhållanden, kan justering göras enligt följande:

1 Med potentiometer 1 ställs den tid in då filmvagnen står stilla mellan stigningarna under sträckfilmningen. Inställning till (+) betyder längre tid. Vid (-) blir tiden kortare.

2 Med potentiometer 2 ställs den tid in under vilken den elektromagnetiska filmbromsen har högsta effekt för att kapa filmen vid automatisk filmkapning.

för kort tid (-): Maskinen avslutar arbetscykeln utan att filmen kapats.

för lång tid (+): Pallplattan fortsätter att snurra onödigt länge efter att filmen kapats.

3 Med potentiometer 3 ställs pallplattans stoppläge in: potentiometern vrids mot (+) alt (-) för att erhålla önskat stoppläge

4 Med potentiometer 4 ställs fotocellens reaktionstid in. När man har genomskinligt gods (t ex rör) kan det inträffa att fotocellen avbryter programmet redan *under* lastens överkant. Om så är fallet, får man justera potentiometern mot (+) för att få en längre avläsningstid.

5 Med potentiometer 5 justeras filmbromsens effekt. Filmbromsen är inställd vid leverans. Justering av filmbromsen behöver därför endast ändras om läget på potentiometern har förändrats.

Justering görs på följande sätt:

- Starta pallplattan manuellt med vippströmbrytare (3) i figur 9.
- Kör upp filmvagnen med vippströmbrytare (2) i figur 9 till ungefär mitt på pelaren.
- Ställ potentiometern på manöverpanelen på minsta bromsverkan (1) i figur 9.
- Vrid trimpotentiometern 5 i figur 8 moturs tills bromsverkan är maximal. Anm. 6
- Vrid nu trimpotentiometern (5) i figur 8 långsamt medurs tills bromsen lossat helt.
- Vrid ytterligare medurs tills en lätt bromseffekt känns. Bromsen är nu åter rätt inställd.

6 Med potentiometer 6 regleras broms- effekten under filmkapning- en. Den måste vara inställd för maximal bromsverkan (6) i figur 8. Potentiometern är alltid exakt inställd vid leverans. Grundinställ- ningen är markerad.

7 Säkring 2,5 A som skydd för elektronikkortet.

Sträckfilmsmaskinen är nu klar att tas i drift. Anvisningar för maski- nens användning finns under **4. Bruksanvisning.**

3. Demontering

3.1 Demontering

För att demontera maskinen gör Ni som under punkt 2.1 men i omvänd ordning.

3.2 Skrotning

När Er maskin efter många års användning slutligen skrotas så sker det på ett vis som främjar miljöhänsynen.

NISSEN STRÄCKFILMSMASKIN är tillverkad av återanvändbara och därmed miljövänliga material.

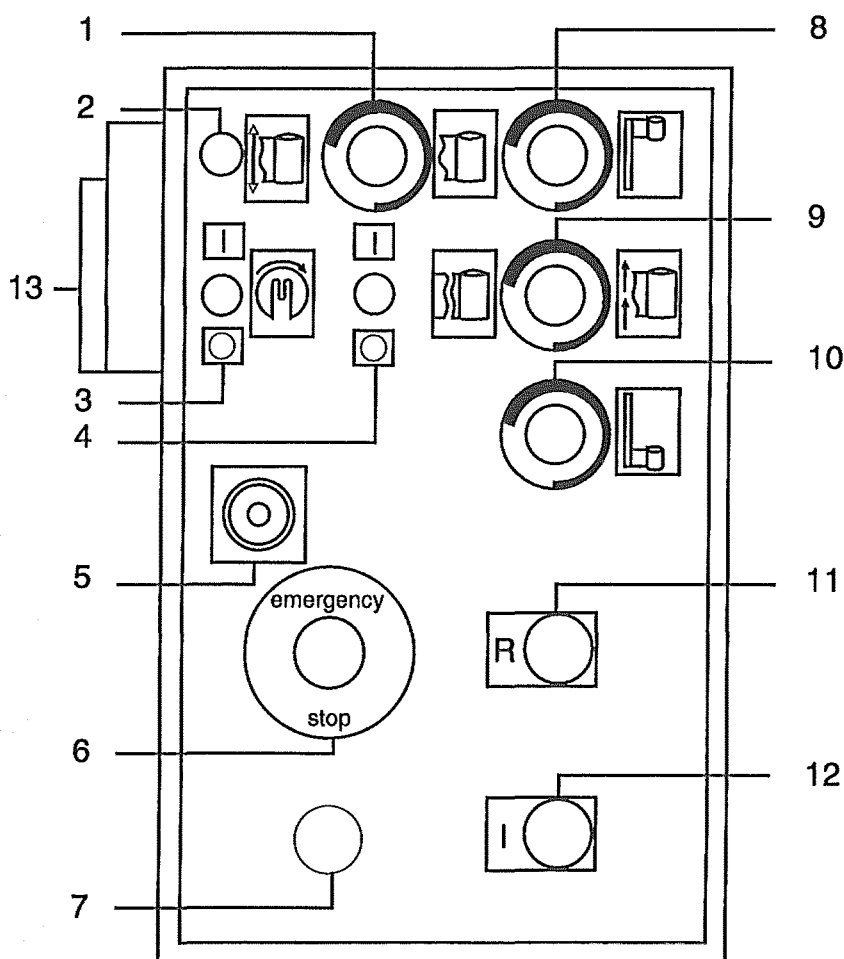
4. Bruksanvisning

4.1 Allmänt

Ansvarig arbetsledning skall se till att operatören kontrollerar att det inte finns någon som kan skadas i närheten innan maskinen startas.

Ett säkerhetsavstånd av **minimum 500 mm** från pallplattans kant skall alltid hållas fritt från personer, gods etc.

4.2 Manöverpanel



Figur 9. Manöverpanel

- 1 Broms för filmrullen
- 2 Manuell körning av filmhissen
- 3 Manuell körning av pallplattan
- 4 Automatisk alt. manuell filmkapning
- 5 Lås till luckan
- 6 NÖDSTOPP
- 7 Kontrollampa (spänning "till")
- 8 Antal toppvarv
- 9 Spiraltäthet
- 10 Antal bottenvarv
- 11 Avbrott automatik/ reset av maskinen samt återställning av nollspänningsutlösare
- 12 Startknapp för automatisk körning
- 13 Huvudströmbrytare

Den automatiska sträckfilmsanläggningen kan köras automatiskt såväl som manuellt.

4.3 Automatisk drift

- 1 Först placeras den färdiglastade pallen på pallplattan.
- 2 Filmen (figur 7) dras ur filmhållaren och fästs vid pallen.
- 3 Om man använder toppark (Anm. 7) för att skydda godset också ovanifrån mot fukt och smuts, så läggs detta ovanpå godset. Därvid skall arket överlappa något så att det kan fixeras ordentligt mot godset med sträckfilmen.

Topparksdispenser kan beställas som extra tillbehör. (Anm. 8).

4 OBS! Om maskinen är utrustad med toppressplatta:

Pressplattan dras ner för hand mot pallasten. Pressplattan lyfts sedan automatiskt upp utefter filmpelaren av filmvagnens rörelse. (Anm. 9).

Vid användning av pressplattan skall fotocellens funktion kopplas bort. (Anm. 10). Den mekaniska givaren tar då över funktionen för den automatiska höjdläsningen med brytaren som är placerad på rullhållarens kopplingsdosa. (Anm. 11).

- 5 Programmet startas med startknapp (12) i figur 9.
- 6 Filmspänningen kan justeras med potentiometer (1) i figur 9.
- 7 Först görs några bottenvarv. Antalet varv regleras med potentiometer (10) i figur 9.
- 8 Filmvagnen rör sig stegvis uppåt. Spiraltätheten regleras med potentiometer (9) i figur 9.
- 9 När filmvagnen nått ända upp, görs ytterligare några toppvarv innan filmen kapas.
- 10 Antal toppvarv justeras med potentiometer (8) i figur 9.
- 11 Pallgodsets höjd registreras av fotocellen (7) i fig 1.
- 12 Fotocellen är justerbar i höjdlid. Normalt skall toppvarven täcka även lastens ovansida något för att åstadkomma bättre stabilitet och täthet.

13 Med vippströmbrytare (4) i figur 9 väljs automatisk alt. manuell filmkapning.

14 Pallplattan stannar på förinställd plats.

Programmet har nu körts i sin helhet. När en ny pall skall placeras på pallplattan startas programmet på nytt.

Om programmet skall avbrytas, oavsett var (t ex om filmen kapats för tidigt), tryck bara på resetknappen (11) i figur 9. Programmet återvänder då omedelbart till utgångsläget.

Om pallplattan skall stoppas (t ex om pallen flyttar sig från plattan för att den är för lätt), tryck på nödstopp (6) i figur 9. Alla rörelser stoppas då omedelbart.

VIKTIGT!

Maxlasten är 1500 kg.

Pallplattan får ej beträdas av person.

Se till att den färdiglastade pallen centreras på pallplattan för bästa möjliga stabilitet.

4.4 Manuell drift

Manuell körning gör det möjligt att sträckfilma också mycket oregelbundna pallaster.

- 1 Placera pallen på pallplattan.
- 2 Sätt fast filmen på pallen.
- 3 Om toppark används, lägg nu detta ovanpå lasten (se också 2.1 *Automatisk drift*).
- 4 Ställ strömbrytare (3) i figur 9 för manuell körning av plattan på läge [1]. Plattan börjar rotera.
- 5 Starta filmvagnen med strömbrytare (2) i figur 9. Trycks strömbrytaren uppåt, förs rullen uppåt. Trycks den nedåt, förs rullen nedåt.
- 6 Bromsningen av filmen (filmspänningen) regleras med potentiometer (1) i figur 9.
- 7 Efter avslutad emballering ställs strömbrytare (3) på läge [0]. Pallplattan stannar. Filmen måste nu kapas manuellt.
- 8 Om maskinen är utrustad med toppressplatta förs denna upp manuellt med vippströmbrytare (2) i figur 9.

VIKTIGT!

Maxlasten är 1500 kg.

Pallplattan får ej beträdas av person.

Se till att den färdiglastade pallen centreras på pallplattan för bästa möjliga stabilitet.

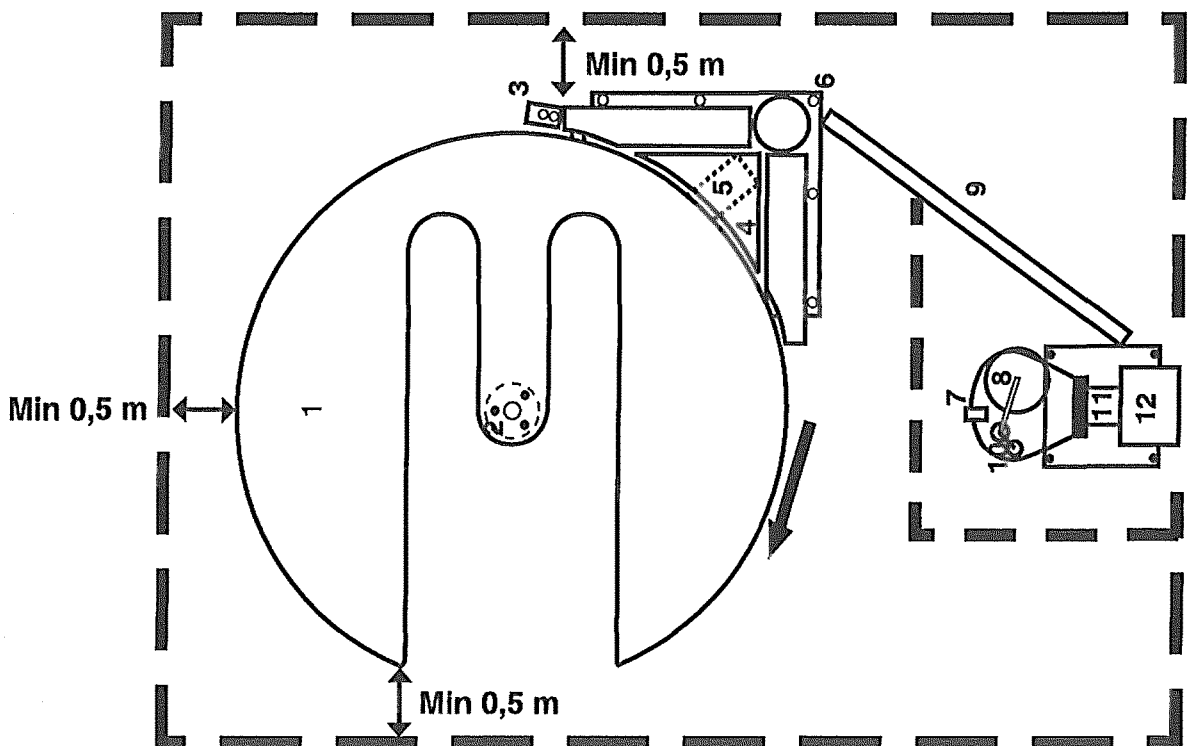
5. Säkerhetsföreskrifter

NISSEN STRÄCKFILMSMASKIN

(Ytterligare 2 ex finns i slutet av pärmen)

Säkerhetsföreskrifterna skall vara genomlästa av all personal som skall handha maskinen.

5.1 Riskområde



Det är absolut förbjudet att vistas inom riskområdet när maskinen är i drift.

Riskområdet skall tydligt markeras på golvet. (Varningstejp bifogas).

5.2 Övriga säkerhetsföreskrifter

- När pallen körs in på pallplattan skall stor försiktighet iakttagas så att ej någon person kommer emellan pallasten och pallplattan.
- Operatören får ej vara i närheten av filmvagnen när den löper upp för filmpelaren. Närområdet inkl filmvagnen markeras med varningstejp för att undvika risken att operatören får in foten under filmvagnen. Varningstejp bifogas.
 - När toppressplattan används, skall stor försiktighet iakttagas så att ej någon hand eller arm hamnar i kläm mellan toppressplattan och lasten.
- Klämskydd skall monteras vid drivenhet enligt figur 2, sid 10. Klämskydd medföljer maskinen.
- Skall maskinen ej användas under en längre tid eller när operatören ej vistas i närheten, skall maskinen vara avstängd.
- Alla elektriska kopplingar och reparationer skall utföras av behörig elektriker.
- Efter att service eller reparation är utförd, kontrollera att klämskydd, lyftwire och alla strömställare inkl nödstopp är i fullgott skick.
- **VID NÖDSITUATION: TRYCK GENAST PÅ NÖDSTOPP.**

6. Underhåll

För att Er sträckfilmsmaskin ska fungera på bästa sätt är det viktigt att Ni regelbundet sköter underhållet i enlighet med nedanstående

Service och reparationer får endast ske när maskinen är allpoligt frånskild från elnätet.

6.1 Rengöring av försträckningsaggregat

Försträckningsaggregatets båda valsar måste alltid vara rena, då annars inte filmen kan löpa felfritt. Rengörs med sprit.

6.2 Rengöring av filmbroms

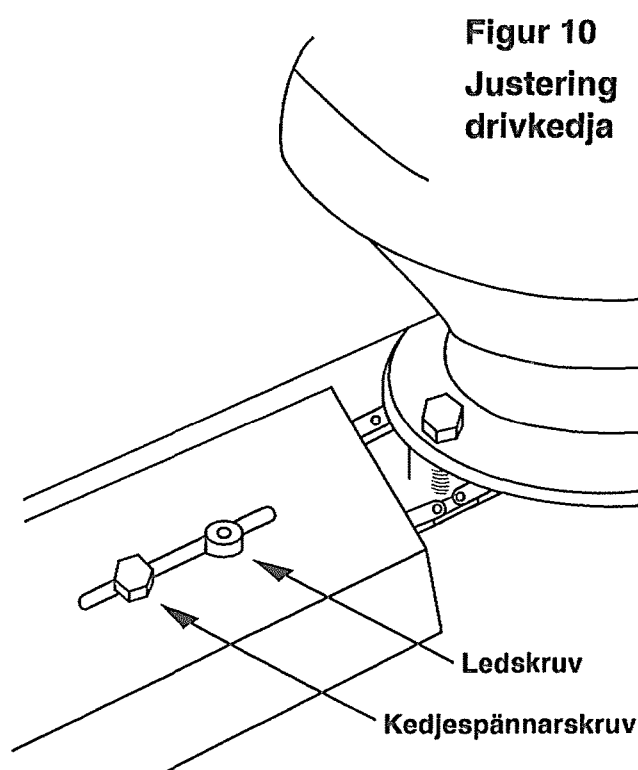
När bromsens mekaniska delar blir smutsiga (bromsverkan blir då för kraftig) bör de rengöras med sprit:

- Bryt strömmen.
- Tag bort filmrullen.
- Tag bort bromsskivan som är under filmrullen och rengör den.
- Rengör elektromagnetens yta.

6.3 Skötsel av drivkedjan (Figur 10)

Kedjespänningen kan ställas in utmed de långa hålen i drivarmen. Lossa då kedjespännarskruven, tryck drivarmen utåt (kedjan spänns) och dra åt kedjespännarskruven igen.

Droppa en droppe olja regelbundet på vardera sidan om ledskruven.



6.4 Skötsel av fjäderpaket

- Kontrollera regelbundet låsskruv (1 och 8) i figur 6.
- Droppa en droppe olja regelbundet på fjäderpaketet (5) samt vid inre ställskruv (3) i figur 6.

6.5 Skötsel av toppressplatta

Ingen smörjning får ske

Nollspel på glidegejd justeras med 4 st stoppskruvar (en i varje hörn på ryggplåten).

Manöverspak justeras så att ett litet spel finns för att säkra låsningen med hjälp av kupolmuttern och kontramuttern.

6.6 Skötsel av pallplattan

Dammtorka pallplattan. Använd ej rengöringsmedel, eftersom det kan innebära att drivhjulen slirar om rengöringsmedel finns kvar på pallplattans periferi.

6.7 Övrig skötselanvisning

Elektriska anslutningar: Kontrollera samtliga anslutningar och åtgärda eventuella skador eller slitage. Ersätt vid behov med nya delar.

Muttrar och skruvar: Kontrollera att alla muttrar och skruvar är åtdragna.

Skyltar: Kontrollera att varningsskyltarna sitter fast och är fullt läsbara. De är till för Er säkerhet.

7. Anmärkningar

- 1 Kontakta leverantören.
- 2 Kontakta leverantören för råd vid montering i olika golvtyper.
- 3 Maskinerna är utrustade med två motorskydd. Motorskydden bryter transformatorns matningsström. Om något av de två motorskydden löser ut, stannar maskinen. Motorskyddet måste då återställas, innan maskinen kan tas i drift igen.
- 4 Vid provkörning av maskinen *med last* kan drivhjulen slira efter grundinställningen. Justera då ställskruven (6) i figur 6 ytterligare.
- Glöm ej då att först lossa stoppskruven (8) i figur 6.
- 5 Sträckfilm förekommer både med *utsidigt* och *insidigt* klibb. Se till att den klibbiga sidan inte löper mot vals (a), skiss (1) i figur 7.
OBS! Den klibbiga sidan måste alltid vara mot godset, annars riskerar man att pallarna fastnar mot varandra under transport.
- 6 Justering kan bara göras *med last* och sträckfilm.
- 7 Finns som färdiga ark, perforerade på rulle, eller i rullar där man själv kan skära av önskad längd.
- 8 Underlättar hanteringen av toppark.
- 9 Gäller när automatisk filmkapning är inkopplad. (Se 4.3.13).
I läge manuell filmkapning förs toppressplattan upp manuellt med vippströmbrytare (2) figur 9.
- 10 Vippströmbrytare på filmvagnen bakom filmrullen.
- 11 Lyfthöjden justeras med en potentiometer som är placerad på elektronikkortets påbyggnadssats – sitter djupt men lätt åtkomlig med en lång skruvmejsel.
Om pallhöjden alltid är lika, är det lämpligt att ställa in lyfthöjden på ca 100-200 mm men om den varierar, kan man ställa in den på en lämplig höjd som passar allt som förekommer.

Om man under en längre period inte avser att använda toppressplattan, kan man koppla bort den automatiska lyftfunktionen genom att sätta på en kortslutningsbygel på de två stift som sitter på elektronikkortet. (Bifogas).

8. Felsökning

Felbeskrivning	Möjlig orsak	Åtgärd
Filmspänning går inte att ställa in	Strömmen till magneten i bromsen är bruten	Anslut strömmen igen
	Elektromagneten i bromsen kan ha blivit smutsig	Rengör elektromagneten se 4.2
	Inställningen på elektronik kortet felaktig	Kontrollera inställningen av potentiometer (5), se 2.2.3
	Filmbobinens diameter är för stor och slirar på navet	Tala med er filmleverantör om saken
	Bobininsatsen felmonterad	Slå in bobininsatsen ordentligt i filmrullen
Filmen kapas inte vid automatisk körning	Bobininsatsen sitter ej på medbringarstiften på bromsskivan	Placera bobininsatsen korrekt på medbringarstiften
	Stoppbromseffekt otillräcklig	Justera potentiometer (6), figur 8, enligt 2.2.3
Drivrullarna slirar	Drivarmarna är fel inställda	Ställ in drivarmarna på nytt se 2.2.1
	Drivrullarnas beläggning skadad	Byt drivrullar
Filmhållaren går ej uppåt		
<i>bara under automatisk körning</i>	När pallen är packad med transparent gods arbetar inte fotocellen riktigt	Ställ in potentiometern på elektronik kortet på nytt, se 2.2.3, potentiometer (4)
<i>alltid</i>	Stållinan har hoppat ur drivhjulet	Lägg på stållinan igen på plastrullen
	Strömmen är bruten	Kontrollera motor och elanslutning
	Filmvagnswiren har blivit oljig	Byt wire och linhjul

Felbeskrivning	Möjlig orsak	Åtgärd
Ovankanten av pallen känns inte av - vid automatisk körning	Fotocellen är inte rätt riktad	Ställ in fotocellens läsavstånd (7) i figur 1 Rikta fotocellen mot pallen
	Fotocellen är inte rätt ansluten	Kontrollera elanslutningen med hjälp av elschemat
	Fotocellen är defekt	Byt fotocell
Filmen kapas för tidigt - innan programmet körts färdigt	För hård bromsning på filmen	Justera bromseffekt på potentiometer (5) på elektronikkortet, se figur 8, 2.2.3
	Bromsen är sliten eller smutsig	Rengör eller byt broms
Pallplattan stannar inte på rätt plats	Pallplattans stoppläge felinställt	Inställning av potentiometer (3), se 2.2.3
	Lägesgivare felinställd	Kontrollera lägesgivare

Uppkommer några frågor - ring och hör efter med Er leverantör och/eller tillverkaren

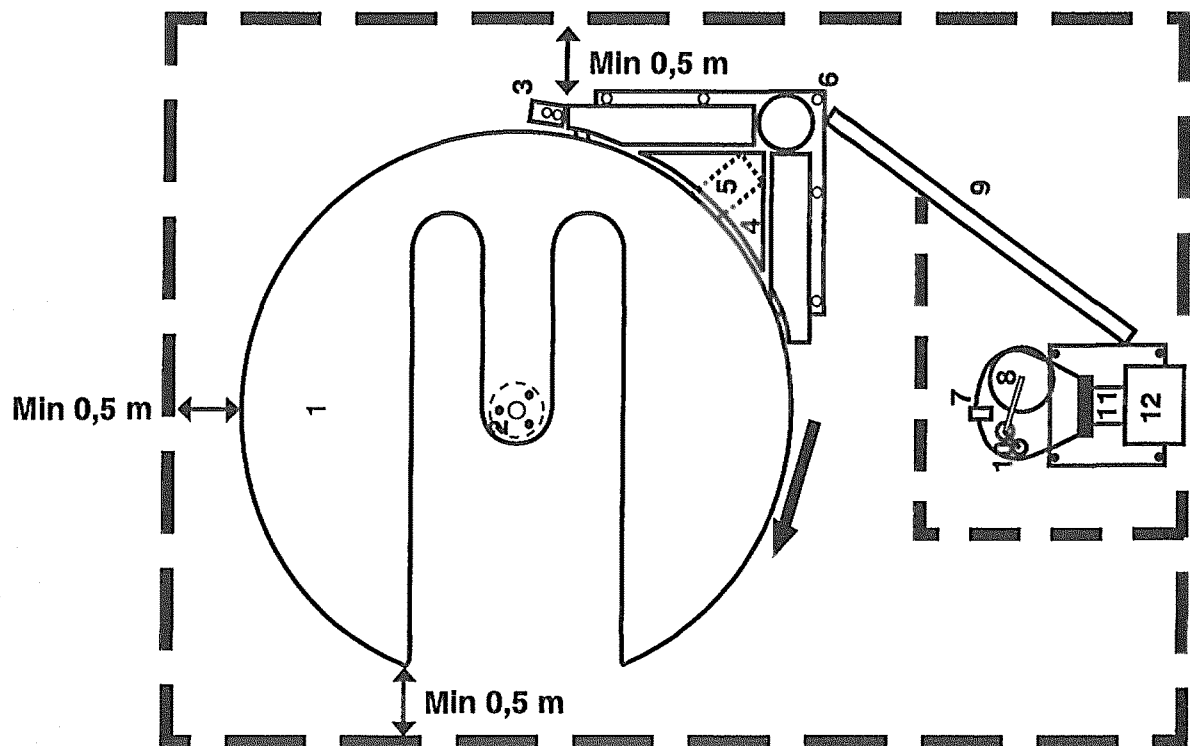
5. Säkerhetsföreskrifter

NISSEN STRÄCKFILMSMASKIN

(Ytterligare 2 ex finns i slutet av pärm)

Säkerhetsföreskrifterna skall vara genomlästa av all personal som skall handha maskinen.

5.1 Riskområde



Det är absolut förbjudet att vistas inom riskområdet när maskinen är i drift.

Riskområdet skall tydligt markeras på golvet. (Varningstejp bifogas).

5.2 Övriga säkerhetsföreskrifter

- När pallen körs in på pallplattan skall stor försiktighet iakttagas så att ej någon person kommer emellan pallasten och pallplattan.
- Operatören får ej vara i närheten av filmvagnen när den löper upp för filmpelaren. Närområdet inkl filmvagnen markeras med varningstejp för att undvika risken att operatören får in foten under filmvagnen. Varningstejp bifogas.
 - När toppressplattan används, skall stor försiktighet iakttagas så att ej någon hand eller arm hamnar i kläm mellan toppressplattan och lasten.
- Klämskydd skall monteras vid drivenhet enligt figur 2, sid 10. Klämskydd medföljer maskinen.
- Skall maskinen ej användas under en längre tid eller när operatören ej vistas i närheten, skall maskinen vara avstängd.
- Alla elektriska kopplingar och reparationer skall utföras av behörig elektriker.
- Efter att service eller reparation är utförd, kontrollera att klämskydd, lyftwire och alla strömställare inkl nödstopp är i fullgott skick.
- **VID NÖDSITUATION: TRYCK GENAST PÅ NÖDSTOPP.**